

W NUMERZE:

Marian Krzak i Tadeusz Zaczek — JAK USPRAWNIAĆ FINANSOWANIE INWESTYCJI str. 1

Ryszard Turski — CENTRALNE PROBLEMY W ZWIĘCZAJACH LUBUSKIEGO REGIONU — NIM ZAPADNĄ DECYZJĘ str. 1

Wzrost demograficzny, nowe miejsca pracy, zasoby surowcowe a możliwości inwestycyjne... o kilka z problemów nurtujących szlacheńskie władze. Jakże z tych skomplikowanych spraw można rozstrzygnąć w „własnym podwórku” a jakie czekać na decyzje wyższego szczebla. Co „oferuje” Ziemia Lubuska w przyszłym planie, a w jakich sprawach oczekuje pomocy?

Jakże są przesłanki uzasadniające potrzebę i kierunek zmian w zakresie finansowania inwestycji. Jaka powinna być rola kredytu w finansowaniu inwestycji centralnych, zjednoczeń i przedsiębiorstw?

Barbara Wiśniewska — UWAGA! SZKŁO... str. 1

Obiektywne warunki przemawiają za dynamicznym rozwojem produkcji szklarskiej, może ona i powinna stać się „polską specjalnością”, ważną gałęzią narodowego przemysłu, zaprawiającego dobrze odbiorców krajowych i rynki zagraniczne. A tymczasem — szklank brak. Dlaczego?

MODEL ZJEDNOCZENIA str. 3

W dyskusji na temat roli i organizacji zjednoczenia publikujemy dziś dwa artykuły:

Bohdana Przyłbińskiego — AUTONOMIA FINANSOWA A BILANS NPG I Jerzego Zielińskiego — W PRZEMYSLE OKRĘTOWYM.

Marceli Siedlanowski — JAK FINANSOWAĆ REKONSTRUKCJE str. 4

W dyskusyjnym artykule przedstawia się m. in. projekt finansowania

rekonstrukcji przedsiębiorstw przemysłowych. Sposób finansowania rekonstrukcji powinien stwarzać dobre warunki nie tylko dla liczenia się z każdym groszem tak, aby przedsiębiorstwa były odpowiedzialne i zainteresowane w oszczędzaniu gospodarnie funduszy przeznaczonych na rekonstrukcję.

METODY BADANIA EFEKTYWNOŚCI HANDLU ZAGRANICZNEGO str. 8

W artykułach poświęconych tym sprawom zabierają głosy:

Bronisław Najmiger — EFEKTYWNOŚĆ PRZETWARZANIA CZY ROZWOJU I Roman Kallinowski — SPOJRZENIE PRAKTYKA.

Centralne problemy w zwiędzajach lubuskiego regionu

Nim zapadną decyzje

RYSZARD TURSKI

W INTERPRETACJACH potocznych problematyka wzu demograficznego bywa zazwyczaj redukowana do konieczności zapewnienia w najbliższym dziesięcioleciu pokaźnej liczby tanich i zaradnie racjonalnych ekonomicznie nowych miejsc pracy. Rola czynnika zatrudnienia w procesie wzrostu gospodarczego obecnej fazy naszego rozwoju jest oczywiście bardziej złożona.

Doświadczenie planu sześcioletniego i dwóch planów pięcioletnich upoważnia do stwierdzenia, że udział czynników bezpośrednich (wzrost liczby zatrudnionych w sferze produkcyjnej, wzrost wydajności pracy żywej, oszczędności w zużyciu środków, produkcji) w dynamice wzrostu gospodarczego z reguły odbiega od planowanych wskaźników. Czynnikiem zatrudnienia wykazywał szczególne odchylenia — plany zatrudnienia były z reguły bądź przekraczane bądź nie, w pełni wykonywane. Żywiołowy w znacznym stopniu wzrost zatrudnienia w gospodarce społecznej dokonywał się przy tym w warunkach ogólnej przewagi wolnych miejsc pracy nad liczbą osób poszukujących pracy i dużej elastyczności migracyjnej siły roboczej. Transfer siły roboczej z ośrodków podaży pracy do ośrodków popytu na pracę ułatwiali i przyspieszali w poprzednich kilkunastu latach takie czynniki, jak pewne rezerwy mieszkaniowe w niektórych miastach przemysłowych, znaczne nasilenie sezonowych migracji niewykwalifikowanej siły roboczej i wreszcie masowy rozwój codziennych migracji, pracowniczych.

W najbliższym dziesięcioleciu czynnik zatrudnienia uwikłany będzie w zasadniczo bardziej skomplikowanym układzie. Zdać się nie ulega wątpliwości, że najwyższa fala wzu demograficznego wystąpi w rejonach najsłabiej rozwiniętych, najsłabiej zainwestowanych i w związku z tym dysponujących niewielkimi, technicznymi rezerwami produkcji. Rejony i ośrodki najsilniej zainwestowane z reguły posiadają z jednej strony niską falę demograficzną i z drugiej strony poważne potrzeby wzrostu zatrudnienia uzasadnione inwestycjami rozwojowymi i towarzyszącymi im ujawnianymi obecnie (w związku z procesami porządkowania gospodarki narodowej i osiągnięciem, wyższym wybierzaniem rozwoju gospodarczego) szereg bardzo znacznych technicznych rezerw produkcji. Uzasadniony ekonomicznie i w pewnym zakresie społecznie, transfer siły roboczej z rejonów pierwszych do drugich dokonywał się w warunkach jej zmniejszonej elastyczności migracyjnej. Wyczerpanie rezerw mieszkaniowych (lub osiągnięcie bardzo niekorzystnych standardów mieszkaniowych), mały, mały już w wielu rejonach rozwój codziennych dojazdów do pracy, bariera budownictwa mieszkaniowego, wyczerpanie się szeregu mechanizmów społecznych kształtujących samoczynnie ruchy migracyjne (np. proces przyciągania przez rodziny miejskie pochodzenia wiejskiego nowych imigrantów ze wsi) — wszystkie te czynniki, w przeciwieństwie do lat poprzednich, będą zmniejszały elastyczność migracyjną siły roboczej.

Podniesione okoliczności nie ukazywały oczywiście całej złożoności układu, w jaki będzie uwikłany czynnik zatrudnienia i jego rola w procesie wzrostu gospodarczego i przemian społecznych. Wypada tu jeszcze wspomnieć o nabrzmiewa-

System finansowania nie może więc w sposób istotny wpływać zarówno w zakresie, jak i rodzaju tych inwestycji. Specjalny zaś system planowania i kontroli szczebla centralnego wraz z istniejącymi bodźcami dla dostawców powinien stworzyć dostateczne warunki dla zapewnienia ich prawidłowego przebiegu realizacji. Dlatego nie wydaje się celowa zmiana dotychczasowej zasady bezpośredniego finansowania tych inwestycji z budżetu państwa. Nie ma potrzeby tego czynić tym bardziej, że już obecnie istnieje system stosowania antycypacyjnego kredytu pozwalającego na przyspieszenie ich realizacji. Do rozważenia pozostaje jednak kwestia, czy obecny zakres tych inwestycji w 1964 r. wyniosły one blisko 15% ogółu nakładów w gospodarce społecznej) nie jest za duży.

Natomiast w przypadku finansowania pozostałych inwestycji centralnych proponuje się wprowadzenie kredytu bankowego. Kredyt ten udzielałyby banki inwestorom realizującym zadania określone w NPG, a po wykonaniu całego zadania byłby spłacany ze środków budżetowych. Byłby to kredyt bezprocentowy, ale oprocentowanie jego nastąpiłoby w przypadku przekroczenia planowanych kosztów, bądź nieodpłatnie do użytku inwestycji w przewidzianym terminie.

W tym celu kredyt odegrałby pewną bodźczą rolę w stosunku do inwestorów. Wydawać by się mogło, że oprocentowanie tych kredytów nie będzie miało istotniejszego znaczenia. Jednakże propozycje zmierzają do tego, aby odsetki obciążały wyniki czynnych przedsiębiorstw lub były pokrywane z funduszy rezerwowych zjednoczeń. Powinno to oczywiście wpłynąć na wzrost zainteresowania inwestorów zarówno kosztami inwestycji, jak i szybkim oddawaniem ich do użytku.

W konsekwencji wprowadzenia tej zmiany niewątpliwie nastąpiłyby także wzrost roli banków w procesie inwestycyjnym. Trzeba stwierdzić, że dotychczas oddziaływanie banków na proces inwestowania nie mogło być dostateczne. Banki co prawda odgrywały rolę kontrolną, ale skuteczność tej roli nie była duża, gdyż zależała od „dobrej woli” jednostek nadrzędnych inwestorów. Banki sygnalizowały o niepra-

Jak uspra-

wnic finansowanie inwestycji

Cena 2 zł Rok XX TYGODNIK SPOŁECZNO-GOSPODARCZY 21 lutego 1965 r. Nr 8 (701)

W RAMACH prac Komisji Głównej do spraw udoskonalenia planowania i zarządzania prowadzone są obecnie w Ministerstwie Finansów szeroko zakrojone prace nad usprawnieniem systemu finansowego w gospodarce społecznej. Niedawno „Życie Gospodarcze” opublikowało artykuły wiceministra J. Trendoty na temat propozycji zmian w systemie finansowym przedsiębiorstw i zjednoczeń przemysłowych. Tym razem chciałobyśmy zapoznać Czytelników z G. z wynikami prac Ministerstwa dotyczącymi bardzo istotnego problemu udoskonalenia finansowania inwestycji w gospodarce społecznej.

PRZESŁANKI ZMIAN

Jakże są przesłanki uzasadniające potrzebę i kierunek zmian w tym zakresie? Wielokrotnie już podkreślano, że założony w przyszłym okresie pięcioletnim program inwestycyjny nie będzie łatwy do realizacji zarówno z punktu widzenia wielkości nakładów, jak i ich struktury. W szczególności program ten

będzie wymagał wysokiego tempa robót budowlano-montażowych, którego osiągnięcia nie może jednak nastąpić drogą wzrostu kosztów realizacji obiektów inwestycyjnych. Należy uczynić wszystko, aby suma środków przeznaczona na inwestycje w przyszłym pięcioletniu przyniosła przynajmniej te efekty, jakie są przewidziane w planie. Celowe byłoby także dążenie do wysgospodarowania z przewidzianej sumy nakładów inwestycyjnych dodatkowych środków na te działy gospodarki, których potrzeby rozwojowe z konieczności zostały w projekcie planu uwzględnione w skromnym zakresie.

Tymczasem jak wiadomo, praktyka realizacji obecnego planu pięcioletniego wykazała, iż między założonymi a nakładami faktycznie ponoszonymi powstała w stosunku do efektów duża rozbieżność. Było to zarówno rezultatem niedoznaczenia kosztów inwestycji w toku sporządzania planu, jak i rezultatem podrażnienia kosztów inwestycji w trakcie ich realizacji. Wyciągając więc wnioski z dotychczasowych doświadczeń trzeba stworzyć warunki ograniczające, a na-

większenia produkcji. Znacznie, bo o ponad 22 proc. przekroczone zostały plany produkcji radioodbiorników. Tym jednakże jest to elastyczne dostosowanie do potrzeb rynku zadowolone może dopiero ocena wykonania zadań w dziedzinie produkcji poszukiwanych odbiorników turystycznych.

W przemyśle motoryzacyjnym zanotowano tendencje do opóźnienia realizacji planu na sygnały rynku. Znalazło to wyraz w znacznym przekroczeniu planów produkcji motocykli i motorowerów w okresie, gdy rynek sygnalizował trudności. Trudno również uznać za pozytywne przekroczenie planu produkcji sprzętu domowego, którego zbyt od dawna napotyka na trudności.

W przemyśle chemicznym niewykonaniu zbyt napiętych planów produkcji podstawowych wyrobów (siarku, kwasu siarkowego, soda, nawozy, chłodziwa syntetyczne) towarzyszyło m. in. wysokie przekroczenie planu nieekonomicznej produkcji włókien kazeinowych (o 24 proc.), która jest planowo ograniczana. Odnotować należy ponadto, że zdołano wykorzystać poprawę sytuacji ekonomicznej dla zwiększenia produkcji karbidu ponad założenia planu.

W przemyśle lekkim nie zanotowano większych przekroczeń planów produkcji poszukiwanych na rynku tkanin bawełnianych i z jedwabiu sztywnego, wystąpiło natomiast załamanie planu produkcji tkanin dzianych. Nicco wyższe były przekroczenia planów produkcji tkanin wełnianych i włókien syntetycznych. Dowodzi to, że załamanie planu produkcji włókien syntetycznych zostało zrekompensowane przez dostawy z importu.

Wymienione przykłady wskazują, że w r. ub. mieliśmy do czynienia z odchyleniami od planu, zarówno dyktowanymi potrzebami gospodarki jak i niezgodnymi z aktualnym ukształtowaniem potrzeb. Wskazuje to chyba na potrzebę bardziej szczegółowego przeanalizowania tendencji odchyleń od planów produkcji i ich mechanizmów w bardziej szczegółowym rozbiu asortymentowym. Tak, abyśmy mogli na tej podstawie lepiej kształtować kierunki działania w toku realizacji planów. (pjp)

KTO MA OBRACAĆ KÓŁKA

Dane za r. ub. wskazują, że mamy nadal do czynienia z dynamicznym rozwojem kolei rolniczych. Jest ich już ponad 31,5 tys. i zrzeszają ponad 15 mln członków. W ciągu roku liczba członków kolei rolniczych wzrosła więc o ok. 18 proc. Jeszcze szybciej wzrosł stan wyposażenia kolei w traktoiry i inne maszyny. Liczba traktorów zwiększyła się o 28 proc. i przekroczyła już 36 tys. sztuk. Ten wzrost liczby traktorów, który w br. ma być jeszcze szybszy, przy planowym koncentrowaniu ich sprzedaży na niektórych terenach sprawa, że istnieje już wiele kółek dysponujących kilkoma traktorami, przewoźnikami i bardzo rozbudowanym parkiem maszyn rolniczych. W tej sytuacji obecne formy organizacji administracji kółek okazują się niewystarczające. Powstała konieczność zabezpieczenia dla tych

wet likwidujące wspomniane negatywne zjawisko. Dla osiągnięcia tego celu niezbędne więc jest dalsze ulepszenie planowania i organizacji procesu inwestycyjnego i m. in. zaktywizowanie systemu i aparatu finansowego, a zwłaszcza — bankowego.

Zagadnienie bardzo szerokie i skomplikowane. W artykule ograniczymy się jednak do problemów finansowania, chociaż należy zdawać sobie sprawę z tego, iż bez dalszego ulepszenia systemu planowania inwestycji — zwłaszcza w zakresie programowania ich struktury — efekty wynikające z usprawnień finansowania mogą być ograniczone.

Kwestia, jak należy udoskonalić system finansowania inwestycji, dyskutowana jest nie od dziś. Wielu dyskutantów niejednokrotnie podnosiło zarzut, że jednym z źródeł nienależytego liczenia się z kosztami w procesie inwestowania jest możliwość stosunkowo łatwego otrzymania środków na inwestycje z budżetu państwa. Ten zarzut nie może jednak odnosić się do gromadzenia środków na inwestycje. Ogromny bowiem wysiłek inwestycyjny, jaki ponieśliśmy w minionym dwudziestoleciu i jaki ponosimy obecnie w przyszłość, nie mógł i nie może być dokonany bez udziału budżetu. Wielkie inwestycje rozwojowe wymagają przecież nagromadzenia poważnych środków, a funkcje tego nagromadzenia może spełnić głównie budżet. Inaczej natomiast ma się sprawa z wykorzystywaniem środków budżetowych. Jest faktem, że bezpośrednie finansowanie ze środków budżetowych przeważającej części inwestycji w gospodarce społecznej (ok. 2/3 ogółu nakładów) wytworzyło pewien automatyzm finansowania, w którym oddziaływanie finansów na celowość i przebieg inwestowania, sprawdzone zostało do minimum. Dlatego w ramach prac nad usprawnieniem finansowania inwestycji

przyjęto krytykę jako słuszną w tej części, w której dotyczyła ona sposobu wykorzystywania środków budżetowych. Wzięto przy tym pod uwagę usprawnienie wszystkich trzech podstawowych form finansowania inwestycji, a więc formy budżetowej, kredytowej i ze środków własnych przedsiębiorstw i zjednoczeń oraz ustalenie pomiędzy nimi bardziej właściwych proporcji. Chodzi bowiem o stosowanie takich metod finansowania, która istotnie zmieniłaby dotychczasowy sposób włączania się systemu finansowego do u efektywności trudnego procesu inwestowania.

Zasadniczy kierunek zmian wytyczyła uchwała IV Zjazdu Partii. W myśl tej uchwały „należy... rozszerzyć zakres kredytowego finansowania inwestycji”.

W bieżącym planie pięcioletnim udział kredytu w finansowaniu inwestycji w gospodarce społecznej byłby bardzo mały. Wynosił on bowiem ok. 5%, a po wyłączeniu inwestycji mieszkaniowych i rolnych — zaledwie ok. 2%, ogółu nakładów inwestycyjnych w tej gospodarce. Obecnie proponuje się wprowadzenie i znaczne zwiększenie zastosowania kredytu w stosunku do większości rodzajów inwestycji, wykorzystując przy tym różne jego formy, odpowiednio do specyfiki poszczególnych grup inwestycji, a więc inwestycji centralnych, zjednoczeń i przedsiębiorstw.

ROLA KREDYTU W FINANSOWANIU INWESTYCJI CENTRALNYCH

Jest rzeczą zrozumiałą, że zarówno rozmiar, jak i struktura inwestycji centralnych będą musiały być planowane na szczeblu centralnym i będą dyrektywne. Przy czym decyzyją o podjęciu tzw. inwestycji priorytetowych, ze względu na ich szczególnie ważne znaczenie dla gospodarki, będzie należała do rządu.

A tymczasem szklank brak. Dlaczego? 12 MILIONÓW WIĘCEJ

Przed wszystkim wypadła wyjaśnić, że zwiększenie w tym roku dostaw szklank na rynek do 48-49 mln sztuk zmniejszy zdefinierowanie odbiorców. Tymczasem zapewnienie to posłużyło za podstawę do jednoznacznych, a dosadnych komentarzy na temat przyczyn powstania niedoborów w zaopatrzeniu rynku szklanego. Skoro bowiem okazało się, że można w ciągu jednego roku zwiększyć dostawy o około 12 mln sztuk, tj. o 28 proc., to każdemu logicznie myślącemu człowiekowi narzuca się pytanie: dlaczego nie zrobiono tego wcześniej, zanim brak szklank urósł do rangi problemu?

Pytanie jest o tyle uzasadnione, że w tym przypadku rynek odczuwa niedostatki zaopatrzenia w artykule masowy, powszechnego zaistnienia. Nie jest on wytwarzany ze szkła jenajskiego lub innego szklarskiego specjalu, a najprostszą z znanych w tej branży technik. O brakach w zaopatrzeniu surowcowym też nie można w tym przypadku mówić. Mamy piaski szklarskie w obfitości i o jakości — zwłaszcza po odkryciu nowych zasobów w niecce bolesławieckiej — wybornej. Tak bogate złoża piaszków, które już w stanie naturalnym odpowiadają II i III klasie mają, poza Polską, tylko trzy państwa europejskie.

Obiektywne warunki przemawiają więc za dynamicznym rozwojem produkcji szklarskiej, może ona i powinna stać się „polską specjalnością”, ważną gałęzią narodowego przemysłu, zaopatrującego dobrze odbiorców krajowych i rynki zagraniczne.

UWAGA! SZKŁO...

BARBARA WIŚNIEWSKA

A tymczasem szklank brak. Dlaczego?

12 MILIONÓW WIĘCEJ

Przed wszystkim wypadła wyjaśnić, że zwiększenie w tym roku dostaw szklank na rynek do 48-49 mln sztuk zmniejszy zdefinierowanie odbiorców. Tymczasem zapewnienie to posłużyło za podstawę do jednoznacznych, a dosadnych komentarzy na temat przyczyn powstania niedoborów w zaopatrzeniu rynku szklanego. Skoro bowiem okazało się, że można w ciągu jednego roku zwiększyć dostawy o około 12 mln sztuk, tj. o 28 proc., to każdemu logicznie myślącemu człowiekowi narzuca się pytanie: dlaczego nie zrobiono tego wcześniej, zanim brak szklank urósł do rangi problemu?

Pytanie jest o tyle uzasadnione, że w tym przypadku rynek odczuwa niedostatki zaopatrzenia w artykule masowy, powszechnego zaistnienia. Nie jest on wytwarzany ze szkła jenajskiego lub innego szklarskiego specjalu, a najprostszą z znanych w tej branży technik. O brakach w zaopatrzeniu surowcowym też nie można w tym przypadku mówić. Mamy piaski szklarskie w obfitości i o jakości — zwłaszcza po odkryciu nowych zasobów w niecce bolesławieckiej — wybornej. Tak bogate złoża piaszków, które już w stanie naturalnym odpowiadają II i III klasie mają, poza Polską, tylko trzy państwa europejskie.

Obiektywne warunki przemawiają więc za dynamicznym rozwojem produkcji szklarskiej, może ona i powinna stać się „polską specjalnością”, ważną gałęzią narodowego przemysłu, zaopatrującego dobrze odbiorców krajowych i rynki zagraniczne.

DOKOŃCZENIE NA STR. 7

DOKOŃCZENIE NA STR. 6

Annualności

POŻĄDANE I NIEPOŻĄDANE ODCHYLENIA PRODUKCJI OD ZAŁOŻEN PLANU

Plan produkcji przemysłowej za rok ub. został, jak wiadomo z komunikatu G.S., wykonany pomysłnie. Roczne plany produkcji przekroczyły wszystkie ważniejsze resorły przemysłowe, co pozwoliło na ogólne przekroczenie NPG o 37 proc. Wiadomo jednak, że przekroczenia planów produkcji są pożądane jedynie wówczas, gdy dotyczą produktów poszukiwanych na rynku krajowym i zagranicznym, gdy wiadomo, że nadplanowa produkcja nie pomoże w niedostatkach zapasów. Te zaś w r. ub. nie ukształtowały się zbyt poważnie.

W tej sytuacji pożądane wydają się przeprowadzenie prymitywnej nawet konfrontacji odchyleń od planów produkcji z potrzebami gospodarki. Może to być nawet ważną przesłanką m. in. dla oceny skuteczności nowych zasad korekty funduszu płac, limitowania zatrudnienia i elastyczności w dostosowaniu produkcji do aktualnych potrzeb.

W przemyśle paliwowo-energetycznym zwraca uwagę o ok. 20 proc. wyższe niż planowane wydobycie ropy naftowej. Wiąże się ono jednak z korzystniejszymi wynikami wyczerpania. Dostępnym zasobom planu przetworstwa ropy naftowej (ok. 18 proc. poniżej planu) dowodzi, że sprawnie wykonano inwestycje zwiększające zdolność zapasowania ropy pokrycia zapotrzebowania na produkty naftowe. Zwraca ponadto uwagę na niekie przekroczenie planu wydobycia gazu ziemnego o 0,9 proc., pomimo odkrycia nowych, wydajnych pokładów, przy wyższym stopniowym przekroczeniu planu wydobycia węgla kamiennego o 2,7 proc.

Należy więc do czynienia ze słabą stopniową koncentracją wyisków, zmierzających do przekroczenia planów wykorzystania najlżejszych paliw. Poprawę sytuacji paliwowej potrafił natomiast wykorzystywać przemysł energetyczny, przekraczając plan produkcji energii elektrycznej o 14 proc.

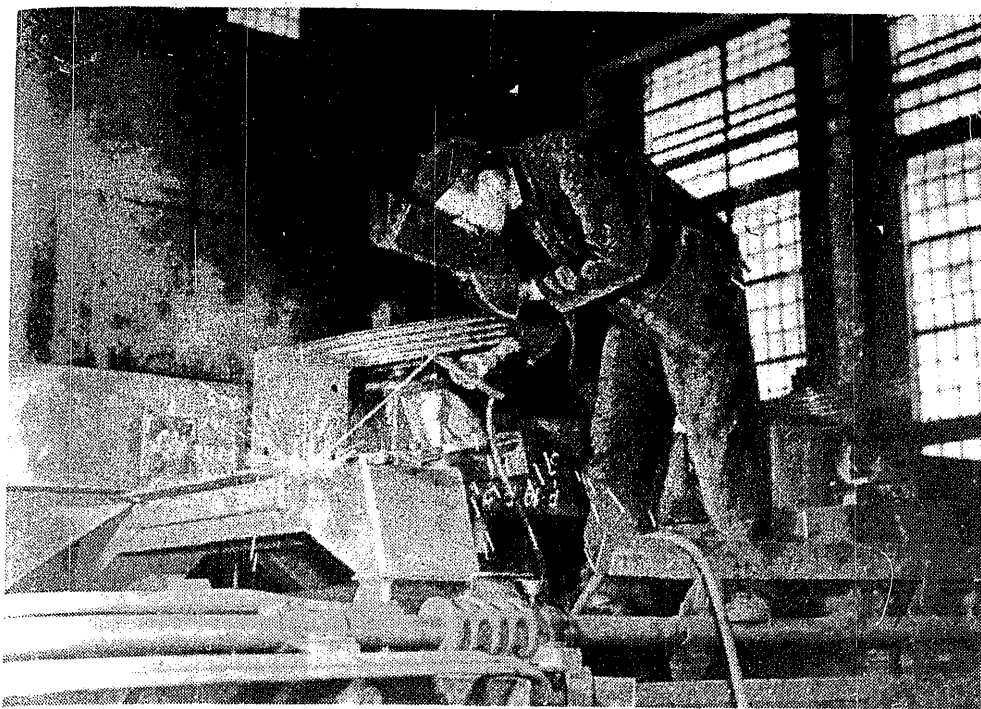
W przemyśle hutniczym mamy do czynienia z wysoce pożądanym przekroczeniem planów produkcji stali szarej (22 proc.). Nie potrafiły tego jednak wykonać walcownie żelaza, które z trudem wykonywały plany. Możliwość nie do końca wykorzystania dobrej sytuacji zabrakło mu ok. 45 proc.

W przemyśle maszynowym zwraca uwagę wysokie przekroczenie planów produkcji maszyn wirujących, będącej w znacznej mierze wynikiem przeprowadzanych tam zmian organizacyjnych i uchwał o potrze-

DOKOŃCZENIE NA STR. 12

DOKOŃCZENIE NA STR. 6

DOKOŃCZENIE NA STR. 6



Nowoczesność i jakość maszyn górniczych zależy w dużym stopniu od kadry wysoko wykwalifikowanych specjalistów. Robotnicy muszą przyswoić sobie wcale nietrawne umiejętności, muszą zdobyć doświadczenie. To wymaga czasu, a więc — kadry ustabilizowanej. Płynność kadr jest wrogiem kwalifikacji i — nowoczesności...

HISTORIA tego zakładu, to w pewnym stopniu odbicie powojennego rozwoju polskiego górnictwa. Zaraz po wyzwoleniu w Piotrowickiej Fabryce Maszyn produkowała stemple stalowe, trasy do przenośników taśmowych, rynnę potraśalną — czyli asortyment sprzed września 1939 r. Później stemple i rynnę ustąpiły miejsca napędom, przekładniom, wrenbiarkom, kombajnom. W tym układzie wymienio-nych wyrobów łatwo uchwycić tendencje rozwojowe górnictwa. Porównajmy bowiem dwa lata: rok 1951 i rok 1964. W tym czasie produkcja napędów wzrosła z 590 sztuk do 1500, produkcja przekładni — z 990 do 6430 i ta różnica jest miarą przybywania kopalń, przedłużania się chodników, przysposobienia nowych frontów robót. Jednak w tym samym okresie spada ilość wyprodukowanych wrenbiarek z 175 do 40, a wzrasta ilość kombajnów: z 4 do 80. Jest to bardzo znamienne, gdyż dobitnie ilustruje pogonę za wydajnością uzyskiwaną nie drogą zwiększonego wysiłku górników, lecz sprawniejszych maszyn.

Podobne dane zawierają inne jeszcze treści, dotyczące już wyłącznie fabryki. Od lat trzydziści lat temu waga wytworzonych w Piotrowickiej Fabryce Maszyn prawie równa tonażowi produkcji roku 1964, lecz ich wartość wzrosła w tym czasie trzykrotnie, co świadczy o zmniejszającym się wadzie materiałowej i zwiększającej się racjonalności.

Spróbujmy jednak odpowiedzieć na pytanie, czy Piotrowicka Fabryka Maszyn działa jak sejsmograf odnotowujący wszelkie nowe tendencje, czy sprawnie dostosowuje swój program asortymentowy do najnowszych wymagań?..

KB-70

Przed wszystkim odnotujmy ciągle zmiany w konstrukcji wyrobów. Fakt wysocy zmiennej zadania z maszyn urabiających węgiel, a produkowanych dwa lata temu, nie objęta została planem roku bieżącego. Niedawno powstał tam nowy kombajn bębnowy, opracowany w zakładowym biurze konstrukcyj-

nym, czyli KB-70. Zrobił furorę w naszym górnictwie, dobijają się o niego wszystkie kopalnie. Ciekawe to urządzenie, zwykła natomiast — historia jego urodzin.

Wplew kilka danych ogólnych. Trzeba przypomnieć, że koncentracja wydobycia jest aktualnie tendencja powszechna. W języku praktyki oznacza to wydłużenie ślany wydobyczej. Kilka lat temu szczytem osiągnięć była ślana o długości 150 metrów. Teraz zjawiskiem naturalnym są ślany 250-metrowe i 300-metrowe. Dotychczas używane w kopalniach kombajny wykonują cztery cykle na zmianę. Z trudem co prawda, ale wykonują. To znaczy, że posuwają się wzdłuż ślany z szybkością ponad 2 metrów na minutę, podczas tej wzdłużki tną węgiel, po czym wracają, ruchem — jak to określają kompetentni — jałowym, do pozycji wyjściowej, by ponownie rozpocząć swój „spacer” od początku. Tak cztery razy na zmianę i stał cztery cykle.

KB-70 posuwa się wzdłuż ślany z szybkością 7 metrów na minutę. Nie tyle, lecz odłupuje od niej kęsy, czyli o wiele szybciej uzyskuje

o wiele lepszy asortyment węgla. Ponadto — sam ładuje.

Przeszliśmy więc do szczegółów. Kombajn rozdzielił się trzy lata i jest dziełem inżynierów Stanisława Prajsnera, Edwarda Kusaka, Jerzego Pekala i Wiesława Lapińskiego — zapoczątkowanym próbami pompy wielotłoczkowej.

Równolegle opracowano nowe organy urabiające i na razie zamontowano je na kombajnie używanym w kopalniach od lat, a noszącym symbol KWB-2. W ten sposób zmodyfikowano go; zaczął sam ładować.

Trzymając się tej samej reguły, w identyczny sposób wyrobowano zabezpieczenie elektryczne przed zrzucaaniem kombajnu z prowadnie przenośnika. Inaczej mówiąc poprawiano bezpieczeństwo pracy starego urządzenia. Wprowadzono tzw. samohanowność. Ponadto inaczej rozwiązano dysz wodną, co przyczyniło się do usprawnienia procesu spraszania urorku. Przez ślany wodną przy węgłowy nie przedostaje się już do obsługi. Wreszcie — silnik wletrzy. KB-70 będzie na takim silni-

ku pracował. Owszem, legitymuje się mniejszą sprawnością, niż elektryczny, lecz w kopalniach — gdzie występuje metan — jest niezastąpiony. Ścisłe określając datę: nowy silnik będzie już w tym roku pracował. Do grudnia bowiem kopalnie otrzymają 25 kombajnów KB-70.

KLASYFIKACJA I KULISY

KB-70 uzyskał klasę A. Tak orzekła komisja klasyfikacyjna. I nic w tym dziwnego: maszyna rzeczywiście odznacza się wysokim standardem światowym. Ale Anglia produkuje już inne urządzenie, które nie odłupuje, lecz trepanuje węgiel (od słowa trepanacja), co w praktyce znaczy: duże kłocę węgla wydobyciane ze ślany, czyli najlepszy i najwyżej ceniony na rynkach światowych asortyment. KB-70 to bardzo wydajna i bezpieczna maszyna, produkuje jednak również miał. Nie tyle co KWB-2, ale jednak... Angielski kombajn daje produkt lepszej jakości.

Owszem, Zakład Konstrukcyjno-Mechaniczny Przemysłu Węglowego w Gliwicach myśli już nad własną konstrukcją tego typu. To dobrze, iż nie dajemy się zdystansować. Ale jeśli już po peanach wygłoszonych na cześć KB-70 przypomnieliśmy urządzenie angielskie, to chciałem pokazać szybkość marszu postępu technicznego. Nowe rozwiązania śpieszą jedne za drugimi i one właśnie, a nie modernizacja starych urządzeń (też ważna rzecz),

metra. Ale w kopalnictwie są również pokłady csterometrowe, a nawet siedmiometrowe. Obecnie produkowane kombajny przystosowane są do pracy w pokładach średniej wysokości i trzeba przyznać, że zapotrzebowanie na nie jest ciągle duże. Uplynę jednak nieco czasu i trzeba będzie na gwałt, szybko i sprawnie smeczalizować eksploatację wysokich pokładów.

Z drugiej strony już teraz bcdzujemy brak kombajnów przystosowanych do pracy w pokładach niskich. Te, które są, nadają się do pokładów metrowej wysokości, tymczasem w Rybnickim Okręgu Węglowym zdarzają się sporo niższe.

W tej sytuacji problem organizacji biur projektowych domaga się ponownego przedyskutowania. Czy słuszną jest koncentracja biur, tworzenie dużych organizmów projektujących (w Zakładzie Konstrukcyjno-Mechanicznym Przemysłu Węglowego w Gliwicach pracuje kilkaset osób) w oderwaniu od producenta, bez rozeznania jego możliwości — czy też należy rozbudować biura przy zakładach kosztem owych wielkich organizmów?

W Piotrowickiej Fabryce Maszyn pracuje 22 konstruktorów. Połowa z nich zajmuje się normalizacją i modernizacją, reszta — nowymi uruchomieniami. Ci ostatni dostarczają średnio 30 proc. dokumentacji konstruktorskiej, 70 proc. przychodzi z Zakładu w Gliwicach. Dysponują przy tym kiepsko wyposażonymi stanowiskami prób, a o prototypowi ciągle marzą...

Do wspomnianego Zakładu w Gliwicach inżynier trafia z reguły bezpośrednio z politechniki. Do biura w przedsiębiorstwie — z wydziałów produkcyjnych. Konstruktor z Zakładu cechuje może większy poziom i jego pomysły są może śmielsze, ale pracownik biura zakładowego zna park maszynowy, który będzie projekt realizował oraz organizację pracy i technologię produkcji przedsiębiorstwa, wykonującego prototyp, a później podejmującego produkcję seryjną. Pomysły pracowników Zakładu są często technologicznie niedopracowane, co w takim układzie jest zjawiskiem poniekąd nieuchronnym (konstruktor nie ma „pod ręką” technologa). Czy wobec tego można kategorycznie orzec, że zrelekcjonowany stan rzeczy nie ma określonego wpływu na jakość nowych uruchomień?

SPECJALIZACJA I KWALIFIKACJE

Zejdźmy teraz o szczebel niżej. Przyjrzyjmy się innym czynnikiem nie sprzyjającym produkcji maszyn o doskonałych parametrach.

Piotrowickie zakłady, „chwalą się” bogatym asortymentem wyrobów. Siedem typów wrenbiarek, kilka typów kombajnów, tyleż — przekładni. Bywa, iż w jednym roku produkują tylko pięć maszyn danej konstrukcji, w następnym — nic, a jeszcze później — znowu pięć. Przy tej praktyce oprzyrządowanie, wyrobu jest siłą rzeczy ubogie, jego jakość daleka od doskonałości, a koszty wytwarzania wysokie.

Albo przekładnie zębate, 43 typy, 86 typowymiarów, nieraz wytwarzanych li tylko po kilka sztuk rocznie w danym asortymencie. Analiza przekładni produkowanych przez inne zakłady ujawnia, iż spora część zbliżona jest lub posiada identyczne cechy eksploatacyjne, przy innej — co przekładnie

z Piotrowic — konstrukcji. Gdyby przyjęto zasadę, że urządzenia te powinny się bilansować w skali kraju, a nie zjednoczenia, czy nawet resortu, zaoszczędzono by wiele pracy. Ale niestety, w tym, jak i w pierwszym przypadku specjalizacja i koncentracja wydają się niezbędne, i to zarówno ze względu ekonomicznego, jak i ze względu na konieczność zwiększenia wyrobów w klasie A.

Inna sprawa. Zainstalowany w Piotrowickich zakładach park maszynowy jest stosunkowo młody (10-12 lat) i w zasadzie nie przesparza trudności przy nowych uruchomieniach. Gorzej z ludźmi. W grupie robotników fluktuacja sięga 25 proc. Ponad 200 osób co roku odchodzi i przychodzi. Nowych trzeba nauczyć zawodu i to trwa. Nowi muszą przyswoić sobie określone umiejętności — i to także trwa. W sumie brak perfekcji w rzemioście stał się zjawiskiem chronicznym i wyraźnym piętnem odciska się na jakości wyrobów.

Gdyby w tej sytuacji chociaż etaty inżynieryjno-techniczne były w pełni obsadzone... Co prawda, tu fluktuacja jest minimalna, ale co z tego, jeśli 30 stanowisk przewidzianych dla inżynierów zajmują technicy, a 15 proc. stanowisk inżynieryjno-technicznych dotychczas czeka na chętnych. Na Śląsku — jak wiadomo — nie człowiek szuka pracy, lecz praca człowieka.

W sumie, w rozpatrywanym przez nas problemie, swoje znaczenie ma nie tylko ustabilizowany program (asortymentowy) produkcji, lecz i ustabilizowana załoga.

KOOPERACJA!

Wreszcie — ostatni szczebel zależności, na który zwrócono uwagę w Piotrowickiej Fabryce Maszyn: kooperacji.

Przy produkcji niektórych maszyn niezbędne są przetwórci kierunkobrotu o natężeniu 150 amper. Przemysł elektrotechniczny dostarcza przetwórci o natężeniu 125 amper lub też kołosy, które radykalnie przyspieszają się do zwiększenia ciężaru urządzeń.

Dotychczas nie można od przemysłu elektrotechnicznego doprosić się sprzętu typu wykowego.

O potrzebie silnika o zwiększonej mocy była już mowa. Aby cieszynskie zakłady mogły go wyprodukować należy zastosować izolację wyższej klasy (wziewy wypróbować ją, niektóre lakiery sprowadzić z zagranicy). Dwa lata piotrowicka fabryka starała się o taki silnik i nie mogła wskozać, gdyż jest odbiorcą stosunkowo niewielkim, a zakłady silników elektrycznych w Cieszynie plan bez trudu wykonają i bez zamówienia wytworzą maszyną górnictwa.

Dotychczas nie można doprosić się silników spawanych (rodzą się z wielkimi bólami), dużo lepszych i mocniejszych od tradycyjnych, co w górnictwie ma szczególne znaczenie.

Trudno poważnie myśleć o hydraulice bez kutego brązu. Tymczasem hydraulika w maszynach górniczych zaczyna dominować, a możliwości uzyskania kutego brązu gwałtownie zmniejszają się. Odlewy — owszem. Kuciem zaś brązu zajmuje się tylko Stocznia Gdańska i czyni to, dla własnych potrzeb.

Dotychczas nie można doprosić się odpowiedniego asortymentu i odpowiedniej ilości uszerek typu Zimmera. Nawet laicy wiedzą, że bez nich nie ma hydrauliki.

Na tym można wydać się, zamknąć rejestr „drobnostek”. Kryje się za nimi wcale wielki problem: potrzeba koordynacji i poczynań unowocześniających. Nie można unowocześniać jednych wyrobów bez identycznych posunięć w stosunku do innych, występujących wobec pierwszych w roli półfabrykatów, lub surowców.

SPROWADZONO większą partię importowanych samochodów o sporych i znowu w całej prasie zaroiło się od informacji o tym, gdzie skład podania o przydział, w jakich terminach, z jakimi załącznikami. A potem o dantejskich trudnościach w długich kolejkach ze zgłoszonymi się, o awanturach w radach narodowych, i wreszcie o powolnych zadaniach „ciągnących na specjalnie powołanych komisjach rad narodowych, które powinny „spraciedliwie” przydziałać samochody.

Kie licho? Po co ten cały galimatias? Wprowadzić można było się już do tego przyzwyczaić i niektórzy uważają taki stan rzeczy za normalny, ale przecież każdego choć odrobinkę myślącego, człowieka musi szokować fakt, że w Polsce importowane samochody muszą być przydzielane, a nie mogą być normalnie sprzedawane. Dlaczego?

Miał pewne uzasadnienie stosowany np. zaraz po wojnie system przydzielania szeregu artykułów pierwszej potrzeby po cenach niższych od rynkowych, choć ze względu na nieuchronnie towarzyszącą temu spekulację starano się możliwie szybko od tego odstąpić. Od biedy można szukać wytłumaczenia dla systemu „przydzielania” jeszcze dziś niektórych deficytowych artykułów, jak np. rajstopy, choć z szeregu — nie tylko ekonomicznych — względów musimy to budzić wiele zastrzeżeń (słusznie wysuniętych niedawno przez M. Radpowskiego w „Polityce”). Ale żeby importowane samochody — artykuł bądź co bądź najbardziej u nas luksusowy?

Oczywiście dzieje się tak dlatego, że choć ceny samochodów importowanych są i tak u nas stosunkowo wysokie, to jednak wobec niewielkiego jeszcze importu — popyt na nie przewyższa podaż. Wszyscy chyba chcielibyśmy, aby importować więcej, a sprzedawać taniej. Może nawet nie są to życzenia nierealne, może rzeczywistość już teraz byłoby słuszną i możliwe zwiększenie importu samochodów. Ale to inna historia.

Na razie, skoro przy dotychczasowych cenach popyt na te samochody znacznie przewyższa ich aktualną podaż — z punktu widzenia interesu ogólnogospodarczego nie ma absolutnie żadnego powodu, dla którego importowane samochody osobowe miałyby być sprzedawane poniżej cen rynkowych, a więc i przydzielane. Jest natomiast szereg istotnych powodów, dla których należałoby jak najszybciej odstąpić od takiego systemu.

Przed wszystkim takie podwójne ceny nieuchronnie prowadzą do spekulacji. Powszechnie wiadomo, że spora część osób otrzymujących przydziałowe samochody po pewnym czasie odsprzedaje je po cenach rynkowych, a więc ze sporym zyskiem (kilka, kilkanaście, a przy niektórych markach nawet kilkadziesiąt tysięcy złotych). I trudno się dziwić — jakusa duża, a zarobek właściwie legalny. Sam, jako dziennikarz, a więc klient ze stosunkowo dużą szansą na przydział, miałem propozycję zakupu dla kogoś z tzw. prywatnej inicjatywy samochodu — na razie na moje nazwisko, a pa. 2. latach „wypożyczyci-

CUI BONO?

nia” mógłbym już legalnie „odsprzedać”. Za samo tylko napisanie podania we własnym imieniu proponowano mi 8 tysięcy złotych, reszta miał się zająć faktyczny nabywca.

Wprawdzie niektórzy przypuszczają, że właśnie o to chodzi, aby przydzielając pewnym zasłużonym ludziom importowane samochody dać im niejako ekstra premię w postaci możliwości takiego zarobku, ale chyba trudno byłoby pogodzić się z taką formą premiowania. Zwłaszcza, że rodzi się przy tym wiele tzw. „niezdrowych zapachów”, wiele okazji do kumoterstwa i lapownictwa przy samym przydzielaniu samochodów. A tam, gdzie próbuje się to robić w sposób „obiektywny” (bo jakież tu może być obiektywne kryterium) niepożebnie zajmuje to sporo czasu radom narodowym i innym czynnikom, które naprawdę mają masę istotniejszych dla społeczeństwa rzeczy na głowie.

Inne tłumaczenie, że chodzi tu o zapewnienie pierwszeństwa przydziału osobom najbardziej potrzebującym, też nie wytrzymuje krytyki, bo i tak decydują nie potrzeby, a pieniądze (znam wiele osób, które potrzebują samochodu bardziej, niż niejedną z aktualnie ubiegających się, ale na razie ich na

to nie stać). A jeśli kogoś i tak stać już na kilkadziesiąt tysięcy, to nie ma powodu, dla którego społeczeństwo miało by z pozostałych kilku czy kilkunastu robić prezent i to prezent powodujący tyle ekonomicznych i społecznych perturbacji. Zamiast rozdzielać szaty nad płagą nędzy — zawsze lepiej usuać ich ekonomicznie i organizacyjnie korzenie.

A poza tym taka podwyżka cen samochodów importowanych mogłaby pozwolić równocześnie na pewną obniżkę cen tych samochodów krajowych, którymi nasz rynek jest już ostatnio nasycony. I tym samym mogłoby to się stać jednym z punktów wyjścia dla poszerzenia rynku zbytu na krajowe samochody, a więc i szybszego umasowienia motoryzacji w naszym kraju.

Rzecz jasna sama tylko jednorazowa zmiana cen samochodów nie rozwiązuje problemu do końca. Może przecież okazać się, że po ewentualnym ograniczeniu przyszłego importu nawet podwyższone ceny nie byłyby cenami równowagi i nadal mielibyśmy dotychczasowe klopoty z przydziałami i spekulacją. Ale bardziej prawdopodobne jest to, że ich podaż wzrosnie i wtedy zbyt wysokie ceny trzeba będzie obniżyć. Nie chodzi więc o jakąś jednorazową zmianę, ale o bar-

dziej elastyczny układ cen na samochody, zapewniający równowagę rynkową na tym odcinku.

Dla ekonomisty sprawa jest oczywista. Wiadomo jednak, że nie od razu możemy wszystko załatwić. Zwłaszcza iż proces usuwania takich i podobnych im nonsensów gospodarczych napotyka na różne, silne nieraz opory nie tylko natury biurokratycznej, ale również ze strony różnych grupek czerpiących korzyści z tego typu nieprawidłowości. Niemniej jednak zdrowy rozsądek i społeczny interes musi w końcu wziąć górę. Także gdy chodzi o na pozór drobną, ale przecież „psującą wiele krwi” sprawę importowanych samochodów.

Bardzo zaskakujący jest natomiast fakt, że właśnie w tej sprawie przeciwstawił się owej słusznej tendencji publicysta skądinąd znany ze swego udziału w batalii o pełną racjonalizację naszej gospodarki. Na łamach poczynnego tygodnika opublikował on bowiem artykuł pt. „Ekonomista i ekonom” ostro atakujący dziennikarza, który w „Motorze” zaproponował uelastycznienie cen samochodów z dostosowaniem do aktualnej sytuacji rynkowej i tym samym usunięciu niezdrowej atmosfery oraz pola dla plenięcia się tu spekulacji, a także uczynienie kroku w kierunku upowszechnienia motoryzacji.

Przeciwstawiający się taktemu rozwiązaniu publicysta użył przy tym argumentu chyba trochę, postawionego na głowie. Twierdzi on bowiem, że gdyby były większe różnice między cenami samochodów

krajowych i zagranicznych, wówczas nasz przemysł nie miałby bodźca do polepszenia jakości produkcji! A przecież właśnie możliwość uzyskania lepszej ceny za lepszy towar, a obniżenia jej za gorszy towar — być bodźcem do polepszenia jakości produkcji i do dogadzania gustom klientów.

Bo skoro — użyję prostego przykładu — np. lepszy majonez produkcji warszawskiej kosztuje dziś u nas tyle samo, co znakomity, słusznie oznaczony znakiem jakości majonez kielecki — to czy takie ceny mogą stwarzać bodźce do polepszenia jakości, czy wręcz przeciwnie? Rzecz jasna chyba jasna. Wprowadzić sprawę powiązania cen z bodźcami nie jest u nas jeszcze do końca rozwiązana, ale gdy to nastąpi — na pewno będzie to jeszcze jednym argumentem właśnie za uelastycznieniem cen w zależności od jakości towaru, od stopnia dogadzania gustom odbiorców.

Stąd argumentację w obronie tak niesłusznej sprawy trzeba było naciągnąć, nawet wbrew oczywistym faktom i do tego wzbogacić niezbędnymi faktami pod adresem przeciwnika epitetami w rodzaju „nie ekonomista, lecz ekonom”. Ale pę co? Cui bono?

WSG



REJESTR USPOLECZNIANYCH JEDNOSTEK HANDLU DETALICZNEGO I PRZEMYSŁU GASTRONOMICZNEGO

Minister Handlu Wewnętrznego zarządzeniem nr 168 z dnia 26 listopada 1964 r. (Dz. Urz. MHW Nr 46, poz. 133) ustalił wytyczne w sprawie zasad i sposobu prowadzenia rejestru uspolecznionych jednostek handlu detalicznego i przemysłu gastronomicznego.

Rejestr uspolecznionych jednostek handlu detalicznego i przemysłu gastronomicznego prowadzą wydziały handlu (bądź przemysłu i handlu) prezydium rad narodowych szczebla powiatowego.

Rejestr powinny być objęte:

- a) sklepy zlokalizowane w budynkach mieszkalnych i innych oraz pawilonach wolno stojących, niezależnie od stosowanej formy sprzedaży,
b) domy towarowe (PDT, SDH, WDT, RDT itp.),
c) punkty sprzedaży pomocniczej prowadzone przez gminne spółdzielnie „Samopomoc Chłopska”, „PSP”,
d) apteki,
e) zakłady przemysłu gastronomicznego (również sezonowe),
f) sklepy prowadzące sprzedaż detaliczną materiałów budowlanych, opału, nawozów sztucznych itp.,
g) stacje materiałów pędnych,

h) inne stałe urządzenia, w których prowadzona jest sprzedaż detaliczna, jak np. kioski, budki, stragany — nie wyłączając znajdujących się na terenie targowisk oraz punkty stałe sprzedaży sezonowej.

Ponadto wpisaniu do rejestru podlegają także jednostki handlu detalicznego, jak sklepy, kioski, stolówki i bufety o charakterze zamkniętym, prowadzone przez zakłady pracy dla obsługi swych pracowników.

Wpis do rejestru następuje na podstawie zgłoszenia uruchomienia jednostki przez właściwą organizację handlową, która powinna być dokonane w terminie 5 dni przed datą jej uruchomienia. Zmiany i uzupełnienia danych wpisywanych do rejestru powinny być zgłaszane najpóźniej w terminie 15 dni od daty ich powstania.

Organizacje handlowe obowiązane są przedkładać do dnia 15 lutego dane dotyczące zaradzenia i obrotów dla każdej jednostki za rok ubiegły.

Poza tym, w terminie do dnia 15 lutego 1965 r. organizacje handlowe powinny zgłosić pierwsze dane do nowego rejestru, którego zaprowadzenie wytyczne ustalają do dnia 31 marca 1965 r.

ZMIANA PRZEPISÓW PODATKOWYCH W STOSUNKU DO RZEMIOSŁA

Należy zasymalizować, iż w nr 4 Dziennika Ustaw z 1965 r. ukazało się sześć rozporządzeń Ministra Finansów z datą 29 grudnia 1964 r. dotyczących spraw podatkowych głównie zakładów rzemieślniczych, a mianowicie:

- 1) rozporządzenie w sprawie poboru w formie ryczałtu podatków obrotowego i dochodowego od osób prowadzących zakłady rzemieślnicze (poz. 13),
2) w sprawie kart podatkowych dla drobnych rzemieślników (poz. 14),
3) w sprawie przeniesienia niektórych źródeł przychodów z czwartej do drugiej grupy źródeł przychodów (poz. 15),
4) zmieniające rozporządzenie w sprawie poboru w formie ryczałtu podatków obrotowego, dochodowego i wyrównawczego od przychodów zakładów rzemieślniczych i przemysłowych z tytułu dostaw i usług na eksport oraz o charakterze antyeksportowym (poz. 16),
5) zmieniające zarządzenie w sprawie poboru w formie ryczałtu podatków obrotowego i dochodowego od osób wykonujących niektóre przemysły i usługi bądź trudniących się handlem (poz. 17),
6) zmieniające rozporządzenie w sprawie wykonania ustawy o podatku od wynagrodzeń (poz. 18).

Jako załącznik do rozporządzenia o kartach podatkowych (wyżej pkt 2) ogłoszona została Tabela wysokości rocznych opłat za karty podatkowe, obejmująca stawki opłat dla 52 różnych rodzajów rzemiosła.

Nowe przepisy mają w zasadzie zastosowanie począwszy od roku podatkowego 1965.

Opracował JÓZEF ZIELIŃSKI

Efektywność przetrwania czy rozwoju

(Artykuł dyskusyjny)

BRONISŁAW NAJNIGIER

W OSTATNIM okresie czasu rozwinęła się na łamach Życia Gospodarczego dyskusja nad nową metodą badania efektywności handlu zagranicznego. Metoda ta stanowi próbę zastosowania programowania liniowego w handlu zagranicznym. Zmierzona ona do znalezienia — przy danych zadaniach planowych — optymalnego rozwiązania, w oparciu o wielkości wyrażone w kosztach kalkulacyjnych. Celem jej jest uzyskanie „stanu równowagi” między eksportem oraz importem, z automatycznym wyliczeniem (spełniającego te warunki) „kosztu krańcowego”, zwanego „kursiem granicznym”. Stanowi to postępowanie w stosunku do stosowanej uprzednio „metody KWN” dzięki uwzględnieniu podaży i popytów, zobowiązań traktatowych, krańcowych (najmniejszej kosztowności) kosztów uzyskania na danym rynku jednostki dewizowej oraz wyliczeniu „sumy użyźków”, które — po potrąceniu z niej sumy „kalkulacyjnej” kosztów — pozwalają na wyliczenie „zysku kalkulacyjnego” w danym „modelowym układzie równowagi” (statycznej).

Nowa metoda nie uwzględnia obu stron naszej wymiany zagranicznej (zajmuje się eksportem, pomija import i ich wzajemny stosunek). Bazuje ona na znanych w teorii kosztów i ekonomiki przemysłu kategoriach „kosztu zmiennego” (z pominięciem wielkości „kosztu stałego”), zakłada znaną zainstalowaną moc produkcyjną i możliwość jej wykorzystania bez konieczności dokonywania dodatkowych nakładów inwestycyjnych, wyłącza też z badania „wskaźnikowego” wielkości i towarów „deficytowych”, przyjmując do rachunku ich „wartości krańcowe”.

Ustalono tą drogą wielkości graniczne (kursy graniczne) dla danego towaru czy grupy towarów badanych metodą reprezentantów — pochodzących z poszczególnych faz przerebu (tych samych dla tego samego towaru czy ich grupy) — bądź też generalnego „kursu granicznego” stanowiącego podstawowe „kryterium oceny” — spełniania czy niespełniania warunków statycznej (właściwej dla zadań na dany okres czasu) równowagi modelowej.

Ostatnio wydane zbystwały wytyczne wprowadzające ów „nowy model” i „metodę badania efektywności” do praktyki w handlu zagranicznym. Wytyczne te przewidują możliwość stosowania „cenników dewizowych” oraz „tabeli przeliczeniowych”, jak też wliczonych centralnie wielkości „kursu granicznego” i „kursu względnej wartości walut”. Ma to znaczenie uproszczenia badania efektywności na razie tylko eksportu (za okres minionego roku — w oparciu o wyliczenia kursów granicznych z wykorzystaniem danych statystycznych GUS z poprzedzającego go roku, a zatem — sprzed 2 lat) tak w centralach handlu zagranicznego, jak i w przemyśle — bez konieczności stosowania pełnego rachunku modelowego, naspikowanego symbolami matematycznymi i wymagającego używania nie posiadanych przez centrale handlu zagranicznego ani przez zjednoczenia i zakłady przemysłowe skomplikowanych maszyn elektro-mechanicznych.

To praktyczne rozwiązanie, uważane przez autorów nowego modelu i nowej metody rachunku za niedopuszczalną uulgaryzację, jak też wyniki obliczeń — abstrahując od dokładności i rzetelności wstępnej i ostatecznej kalkulacji kosztu wytworzenia (zawyżanego nominalnie przez producenta dla uzyskania korzystnej ceny rozliczeniowej z

handlem zagranicznym, a zaniżanego w centralach handlu zagranicznego dla uzyskania „znośnych” wskaźników opłacalności) — zależeć będą w ogromnej mierze od dokładności i rzetelności wyliczenia: ogólnego, towarowych i kierunkowych „kursów granicznych”, odnoszących się faktycznie nie do okresu badanego, lecz poprzedzającego. Podobnie istotną dla „nominalnych wyliczeń efektywności” produkcji fazowej na cele eksportowe i eksportu towarów będzie prawidłowość i ścisłość ustalenia w „cennikach” wskaźnika przeliczenia złotówkowej ceny krajowej na „kalkulacyjną” wartość kosztu złotówkowego, a dla towarów nie objętych takimi „cennikami” — prawidłowość podawanej odnośności „tabeli przeliczeniowej”. Znaczące odchylenia czy nieprawidłowości mogą dać w efekcie leczenia na szczeblu producenta i centrall h. z., wcale nie znoszące się wzajemnie (wg prawa wielkich liczb), lecz właśnie kumulujące i przemożące nieścisłości, prowadzące do zgola fałszywych wyników (wskaźników) oraz wyciąganych w oparciu o nie wniosków.

Stosując te metody liczenia wskaźników efektywności (eksportu) nie wolno zapominać, iż dotyczy ona — podobnie jak metoda KWN i KWB — jednej tylko fazy przerebu danego towaru, czy danej grupy towarów badanej metodą reprezentantów — wytworzonych w podobnych warunkach (technicznych, technologicznych czy recepturowych, tej samej lub analogicznej fazy). Nie można i nie wolno ich zatem wykorzystywać do porównań „międzytowarowych”, międzygospodarczych i międzydziałowych jak też do podejmowania decyzji „bieżących” o ile zmieniły się na dany okres „układ równowagi”, poziom cen krajowych i zagranicznych itp., czy też do decyzji perspektywicznych (rozwojowych) czy inwestycyjnych — tu bez odpowiedniego uzupełnienia i przerobek — szczególnie w odniesieniu do różnych faz, gałęzi i działów gospodarki narodowej.

Ponadto należy pamiętać, iż — prócz ww ograniczeń — dokonane tą metodą wyliczenia są prawdziwe tylko i wyłącznie w ramach tego modelu, tj. po uwzględnieniu przyjętych do jego konstrukcji założeń. A założenia leżące u podstaw tej, ciekawej teoretycznie oraz interesującej praktycznie, próby wprowadzenia zasad rachunku programowania liniowego u nas do „badania efektywności” (poszukiwania optymalnego rozwiązania) gospodarki narodowej czy jednego z jej działów, jakim jest handel zagraniczny, są nader znamienne z punktu widzenia potrzeb i wymogów życia gospodarczego jak też polityki gospodarczej kraju.

Przyjęto bowiem zupełną prawidłowość stanu wyjściowego i warunków wyjściowych, a mianowicie:
• prawidłowość ustalenych przez „centralnego planistę” dla handlu zagranicznego zadań, zarówno importowych (niezbędnych i najistotniejszych) jak eksportowych i strukturalnych,
• pełne wykorzystanie technicznych, technologicznych i ludzkich możliwości wytwórczych, tj. mocy produkcyjnych bez uwzględnienia nakładów inwestycyjnych (nawet bieżących, krótkookresowych), czy możliwości zwiększenia zatrudnienia,
• prawidłowość prowadzenia procesów produkcyjnych (organizacyjnych, technicznych i technologicznych), ewidencji kosztów oraz ich wstępnej i wynikowej kalkulacji na szczeblu wytwórcy — przynajmniej w zakresie produkcji eksportowej,

• prawidłowość układu cen (i kosztów) krajowych wszystkich elementów rachunku kosztu wytworzenia i wyeksportowania, poziomu cen zagranicznych uzyskiwanych przez nasze centrale h. z. — z „asekuracyjnym” uwzględnieniem przypadków — najmniej korzystnych („krańcowych”),
• pełną znajomość wielkości podaży i popytu na rynkach zagranicznych posiadanej przez naszą służbę h. z. itp.,
• prawidłowość (lub co najmniej pełną znajomość) stosowanych w relacji import-eksport i dewiz-złoty nominalny czy „kosztowy” przeliczników oraz ich wpływ na nominalny, wykazany we wstępnych i wynikowych kalkulacjach koszt wytworzenia czy wyeksportowania w poszczególnych grupach rodzajowych tego kosztu jak też wpływ tego na ich łączną sumę nominalną czy łączną sumę „urealnionych” przelicznikami „kosztów kalkulacyjnych” w rachunku opłacalności eksportowej.

Każdy, kto miał lub ma styczność z praktyką życia gospodarczego i analizą wyników działalności gospodarczej, może natychmiast odcenić, iż w ten sposób pominięto i usunięto poza ramy rachunku oraz analizy w oparciu o jego wyniki, jedne z podstawowych i najistotniejszych momentów, odgrywających doniosłą rolę w planowaniu, zarządzaniu i wyciąganiu wniosków dla podjęcia niezbędnych decyzji praktycznych jak też dla oceny wyników gospodarowania. Dotyczy to zarówno sfery działania resortów gospodarczych i ich niższych ogniw (producenta) jak też sfery działania resortu handlu zagranicznego, jego central h. z. i poszczególnych „branżystów” (kupca).

Prócz tego nowy model i oparte na nim metody badania (rachunku ekonomicznego w handlu zagranicznym), stanowiące bezsprzeczny postęp w kierunku wypracowania lepszej, pełniejszej metody i praktyki rachunku ekonomicznego w handlu zagranicznym, mają — jak poprzednie — podstawowy błąk. Jest nim — oderwanie się od praktyki, realnego rachunku społecznego, a szczególnie — od podstawowej wielkości i kategorii ekonomicznej, jakim jest dochód narodowy. W tym ujęciu, a szczególnie w postaci „Ogólnych Wytycznych” (instrukcji) wprowadzających w życie nowe metody, jest ona „poprawionym KWB i KWN” — co potwierdzają próbne wyliczenia.

Od KWB różni się stopniem urealnienia wg wielkości krańcowych, kierunkowych i przeliczeniowo-walutowych w eksporcie oraz w poszczególnych elementach materiałowych — w imporcie i jego złotówkowym wyrazie nominalnym, a od KWN — pełniejszym obrazem liczbowym w przeliczeniach dewizowo-złotówkowych i kalkulacyjnych („kalkulacji dewizowych”) oraz kierunkowych, z „marginem asekuracji” poprzez kursy graniczne, dającym możliwość wyliczenia „zysku kalkulacyjnego” dla poszczególnych towarów czy nawet łącznych obrotów (ściślej, jak dotychczas, po jednej ich stronie, tj. eksportu). Jest minusem w porównaniu z KWN jest natomiast „zatarcie” problemu tzw. „efektywności przerebu krajowego” dla uzyskania jednostki dewizowej w eksporcie.

Rozwiązaniem, dającym „optymalny zysk kalkulacyjny” jest bowiem, przy określonym zużyciu „materiałów limitowanych” i danej cenie zagranicznej oraz danym „kursie granicznym” ogólnym i „materiałowym” (dla materiałów limitowanych) sytuacja, gdy pozostała część kosztu własnego wyro-

bu A (lub wyrobu B produkowanego z tych samych materiałów limitowanych) będzie minimalna. Innymi słowy — ponieważ owe pozostałe koszty, po potrąceniu z nich „innych materiałów” nie limitowanych, stanowią składniki zaliczane do dochodu narodowego — maksymalizacja modelowego „zysku kalkulacyjnego” oznacza minimalizację dochodu narodowego.

Na tym właśnie polega podstawowa „sprzeczność kierunkowa” kryterium nowego modelu i nowej metody „bieżącej efektywności” w porównaniu z głównym kryterium i celem gospodarowania, jakim jest dochód narodowy. Rozwiązanie modelowe, wg kryteriów nowej metody, preferuje towary zawierające minimalne wartości wliczone do dochodu narodowego, kiedy o szczeblu rozwoju świadczy wartość i ocena wartości składników materiałów zawartych w owych produktach. Istnieje zatem bardzo poważne i bardzo realne niebezpieczeństwo popierania produkcji oraz wybierania na eksport towarów mniej szlachetnych. Produkty bardziej szlachetne, wytwarzane z tych samych materiałów limitowanych, będą miały — wg tych założeń i kryteriów — wskaźniki gorsze (wyższe). Jest to zatem ten sam błąd, jaki tkwił w poprzednio stosowanym rachunku ekonomicznym, opartym na „metodzie KWN”. Wstępne przymiarki i obliczenia potwierdzają w pełni słuszność tych obaw i zastrzeżeń. Warto przy tym pamiętać, iż wg czystego ujęcia modelowego „efektywności bieżącej” z kosztu kalkulacyjnego wylimnowano, a zatem — przeniesiono do „zysku kalkulacyjnego”, pozostałą część pełnego kosztu wytwórcy (kosztu stałego) oraz kosztu społecznego (amortyzację restytucyjną, podatki, zysk producenta i akumulację wytwórcy), stanowiące w naszym systemie w pewnej wysokości instrument wyrównywania i pokrywania strat czy kosztów innych producentów względnie niezbędnych kosztów społecznych. W ten sposób ów „zysk kalkulacyjny” nie jest w ścisłym tego słowa znaczeniu zyskiem, a zawiera kwoty, składające się na nie objęte „rachunkiem modelowym” koszty producenta i koszty społeczne. Prócz tego jego wartość (wysokość) liczbowa jest czysto hipotetyczna i zależy od wysokości ustalonego „kursu granicznego” M. Im wyższy jest ten kurs, tym większy będzie ów „zysk kalkulacyjny”.

W praktycznym rozwiązaniu instrukcyjnym, według „Ogólnych Wytycznych”, wzięty pod uwagę koszt własny — a zatem i wielkość kosztu kalkulacyjnego C — uwzględnia wartość nominalną (złotówkową) amortyzacji i umiarkowany zysk producenta oraz „rozdąną” wysokość akumulacji (w zasadzie — ostatniej fazy przerebu). O tyle też różni się on od czystego ujęcia modelowego (jest od niego nieco wyższy, niż w ujęciu modelowym).

Tak więc nowa metoda i wyliczone w oparciu o nią wskaźniki, głównie „wskaźnik efektywności bieżącej” (eksportu), nie stanowią poszukiwanej i pożądanej przez praktyków miary pozwalającej na prawidłową ocenę, wyciągnięcie wniosków i podjęcie słusznych decyzji gospodarczych — zarówno w sferze produkcji (różnych faz i gałęzi czy działów), jak i w handlu zagranicznym.

Na jeden jeszcze moment, o dużym znaczeniu praktycznym, trzeba zwrócić szczególną uwagę. Chodzi

o duże prawdopodobieństwo pomyłek, wynikających z określenia „bieżących” („wskaźnik efektywności bieżącej”) w rozumieniu i warunkach konstrukcji modelu oraz w rozumieniu praktyków-producentów i handlowców oraz ekonomistów obu tych działów gospodarki narodowej.

Określenie „bieżących” nie oznacza możliwości bezkrytycznego stosowania wskaźnika do wyliczenia dla aktualnych, „na dziś” potrzeb praktycznych w oparciu o „kurs graniczny” i przeliczniki kierunkowe lub cennikowe, podane przez MHZ dla dokonania kalkulacji i rachunku za okres miniony. Występuje to szczególnie wówczas, gdy „układ aktualnej równowagi”, w wyniku zmiany siły nabywczej dewiz, uległ zmianie w stopniu innym, niż nasz wewnętrzny układ cen oraz gdy zadania planowe nałożone na resort handlu zagranicznego są ilościowo, strukturalnie i towarowo różne od tych elementów z okresu, na podstawie którego wyliczono owe „odgórne” wskaźniki podstawowe.

„Bieżące” w rozumieniu modelu oznacza natomiast bazowanie wyłącznie na „kosztach zmiennych” badanego okresu, nie uwzględniających istotnej — w szczególności w przypadku kapitałochłonnej produkcji czy konieczności „doinwestowania” jej dla zwiększenia możliwości produkcyjnych — wielkości kosztu wytworzenia, jakim jest tzw. „koszt stały”.

Ze społecznego punktu widzenia jest to zupełnie świadome pominięcie nie tylko pełnego rachunku społecznego, lecz i pełnego rachunku „producenta”. Ten stan i sposób liczenia jest znany z teorii i praktyki, gdy — w wyniku „kryzysowego dna” i rezygnacji z aspektu reprodukcji rozszerzonej (programu rozwojowego) — producent nie zawiesza swej działalności w nadziei na przetrwanie niepomysłowego okresu. Nie trzeba chyba zbytnio uzasadniać, iż takie stanowisko nie jest prawidłowe, bo nie taki cel przyświeca naszej polityce gospodarczej.

W moim przekonaniu model optymalizacji dla handlu zagranicznym powinien zawierać, jako kryterium celu, maksymalizację dochodu narodowego w drodze najlepszego, szybkiego i skutecznego wykorzystania możliwości, wynikających z międzynarodowej specjalizacji i podziału produkcji oraz ze zmian w układzie na rynkach zagranicznych.

Te właśnie elementy i momenty powinny być w rachunku i modelu optymalizacji handlu zagranicznego badany, poszukiwanymi i „optymalizowanymi” wielkościami. „Dolnym ograniczeniem” efektów działalności handlu zagranicznego jest zachowanie, tj. nieopórzanie, warunków i parametrów rozwojowego (nie statycznego) układu wewnętrznego (krajowego), uwzględniającego pełny rachunek i pełny koszt społeczny realizacji tego układu, a nie tylko jego cząstkę, tj. wyłącznie koszty zmienne, czyli „bieżące”.

Pogorszenie warunków krajowego układu i rozwiązania w wyniku skierowania na eksport masy towarowej (surowców, materiałów, półfabrykatów, wyrobów finalnych o inwestycyjnym, zaopatrzeniowo-produkcyjnym i konsumpcyjnym przeznaczeniu) oraz usług czy innych walorów musi być per saldo „zwrócone” z nadwyżką, a co najmniej — w tej samej wysokości. To nie jest żaden paradoks i nie kryje w sobie założenia wyższości czy skrzywdzenia partnerów wymiany.

Efekty wymiany zagranicznej, a szczególnie importu w porównaniu z eksportem, mogą i powinny być większe — a zatem przyczynić się do poprawienia lub szybszej realizacji parametrów krajowego (wewnętrznego) układu równowagi rozwojowej — w rezultacie znajomości i jak najlepszego (optymalnego) wykorzystania możliwości płynących z faktu partycypowania w międzynarodowym podziale pracy, specjalizacji i kooperacji.

SPOJRZENIE PRAKTYKA

(Artykuł dyskusyjny)

ROMAN KALINOWSKI

P OTRZEBY uzyskania miernika dla klasyfikacji i zaseregowania wyprodukowanych towarów pod względem ich efektywności w eksporcie nie trzeba chyba uzasadniać. Jest przy tym wielce pożądaną, by spełniał on rolę skalę porównawczą jednego towaru w stosunku do innych, wyrażoną w postaci liczbowej. To samo dotyczy możliwości porównywania jednych grup towarowych z innymi. Zaklasyfikowanie poszczególnych towa-

kładny sposób. Uwaga ta odnosi się również do nowo wprowadzonego wskaźnika WEB.

Jedną z głównych wad wskaźnika WEB — z praktycznego punktu widzenia — jest bardzo skomplikowany charakter jego obliczenia. Utrudnia to poważnie podejmowanie szybkich decyzji na szczeblu przedsiębiorstw i central handlu zagranicznego, co przecież decyduje o słuszności zamierzonego eksportu w codziennej operatywnej praktyce handlu zagranicznego.

Trudność stosowania wspomnianego wyżej wskaźnika polega na tym, że dla otrzymania liczbowej wartości tego wskaźnika, co warunkuje podjęcie decyzji o opłacalności danego eksportu, zachodzi konieczność wykonania dość skomplikowanych wyliczeń, zastosowania szeregu teoretycznych przeliczników, wprowadzenia takich, z natury rzeczy niejednoznacznych pojęć jak „materiały eksportowe” i nieeksportowe, oraz wycięcia cen kalkulacyjnych i zysku kalkulacyjnego, które wymagają specjalnego opracowania uprzednio sporządzonej normalnej kalkulacji dewizowej, niezbędnej dla ustalenia ceny eks-

portowej w dewizach dla danego towaru. Utrudnia to, a nie ułatwia codzienną pracę przedsiębiorstwa handlu zagranicznego, w której potrzebny jest wskaźnik kwalifikujący dany towar do eksportu w sposób prosty i jasny, a zarazem pokazujący opłacalność jego eksportu w stosunku do innych towarów.

Moim zdaniem warunki te spełnia wskaźnik obliczony w następujący sposób: od ceny dewizowej uzyskanej za eksport danego towaru (oznaczmy ją symbolem Wc) odejmujemy pełną wartość wsadu materiałowego. Uzyskany w ten sposób wynik (oznaczmy go symbolem Wuz) obrazuje względną wielkość nadwyżki dewizowej (oznaczmy ją symbolem Wmat). Chcąc otrzymać wskaźnik opłacalności dewizowej danego towaru odnosimy otrzymaną nadwyżkę dewizową na jednostkę eksportowanego towaru do wartości dewizowej jego wsadu materiałowego.

Tak skonstruowany wskaźnik umożliwia porównanie opłacalności poszczególnych towarów w ramach danej grupy towarowej, a także porównywalność opłacalności towarów należących do różnych grup towaro-

wych (czego nie zapewnia równie prosty wskaźnik wartości dewizowej za tonę eksportowanego wyrobu). Wyrażając poszczególne omówione wyżej wielkości podane w dewizach za pomocą symboli, otrzymujemy określenie omawianego wskaźnika: Wskaźnik opłacalności = (Wc — Wmat) : Wmat = Wuz : Wmat gdzie: Wc — cena dewizowa eksportowanego towaru Wmat — wartość dewizowa materiałów w eksportowanym towarze Wuz — nadwyżka dewizowa. Wszystkie elementy tego wskaźnika są dostępne bez żadnych przeliczeń w kalkulacji dewizowej normalnie wykonywanej dla określenia cen eksportowej. Zaletą omawianego wskaźnika jest możliwość określenia opłacalności eksportowanego towaru przy pomocy jednej wartości liczbowej, bez potrzeby porównywania dwóch wskaźników, jak to miało miejsce przy uprzednio stosowanych metodach. Jego zaletą w stosunku do wprowadzonej ostatnio metody jest prostota wyliczenia, co z punktu widzenia codziennej pracy jest sprawą niezwykle ważną.

Ożywiająca dyskusja prasowa nad przyszłym planem pięcioletnim...

Na czoło przygotowywanych zmian w zarządzaniu i planowaniu...

Drugi kierunek usprawnień — to sprawa bodźców ekonomicznych...

Jeżeli chodzi o zadania drobnej wytwórczości, to na plan pierwszy wysunęto...

W „TYGODNIU POWSZECHNYM” ukazało się obszernie omówienie...

nomistów radzieckich. Autorem tego omówienia „Nowy model gospodarczy...” jest Karol Stefanowski...

Na koniec parę słów o innych pojęciach z ubiegłego tygodnia: w „POLITYCE” Aleksander Paszyński w artykule pt. „Droga do mieszkania”...

DOKONCZENIE ZE STR. 1

organizacji samorządu rolniczego odpowiedzialnego za administrację...

POD ZNAKIEM JAKOŚCI

Po raz pierwszy w swojej sześciolatkowej działalności Biuro Znaków Jakości...

Orzecznictwo nieprzepracowane do tak wydatnego zwiększenia zgłoszeń...

przypadki niezgłaszania przez producentów do orzecznictwa artykułów objętych...

Wydaje się jednak, że styczniowe osłabienie dynamiki obrotów nie wiąże się z wydatniejszym osłabieniem...

STYCZNIOWY HANDEL NA ZWOLNIONYCH OBROTACH

Obroty trzech głównych pionów handlu detalicznego („Spółem”, CRS i centralne podległe MIW)...

styczniem poprzedniego roku. Wpółna natomiast cecha zarówno styczniowej...

Wydaje się jednak, że styczniowe osłabienie dynamiki obrotów nie wiąże się z wydatniejszym osłabieniem...

Wydaje się jednak, że styczniowe osłabienie dynamiki obrotów nie wiąże się z wydatniejszym osłabieniem...

Kartki z przeszłości BILANS OKUPACJI

Według „The Bulletin of International News” z dnia 31. XII. 1940 roku...

W 1943 roku na skutek braku surowców wszelkiego rodzaju i węgla...

Wysoki urzędnik Rzeszy, specjalista od spraw gospodarczych, Waechter...

W celu szybkiego załadunku i wyładunku ropy, statek wyposażony jest w 2 specjalne pompy...

Przydatność nowego modelu gęłogryzarki sprawdzili w tym roku specjaliści z Instytutu Melioracji i Użytków Zielonych...

Wielką pomocą dla kontrolerów jakości szkieleatów stalowych wysokościowych budynków...

W Gilwickich Zakładach Urządzeń Technicznych uruchomiono ostatnio produkcję nowego typu pomp okrętowych „WZB”...

Przepracowana Jednak w grudniu 1964 roku przez Kolegium Ministerstwa Handlu Wewnętrznego...

Ważnym również rozwinięciem technicznym kaduba jest zastosowanie oryginalnej konstrukcji tego statku...

Przepracowana Jednak w grudniu 1964 roku przez Kolegium Ministerstwa Handlu Wewnętrznego...

Ważnym również rozwinięciem technicznym kaduba jest zastosowanie oryginalnej konstrukcji tego statku...

Przepracowana Jednak w grudniu 1964 roku przez Kolegium Ministerstwa Handlu Wewnętrznego...

Ważnym również rozwinięciem technicznym kaduba jest zastosowanie oryginalnej konstrukcji tego statku...

Przepracowana Jednak w grudniu 1964 roku przez Kolegium Ministerstwa Handlu Wewnętrznego...

Ważnym również rozwinięciem technicznym kaduba jest zastosowanie oryginalnej konstrukcji tego statku...

Przepracowana Jednak w grudniu 1964 roku przez Kolegium Ministerstwa Handlu Wewnętrznego...

Ważnym również rozwinięciem technicznym kaduba jest zastosowanie oryginalnej konstrukcji tego statku...

Przepracowana Jednak w grudniu 1964 roku przez Kolegium Ministerstwa Handlu Wewnętrznego...

Ważnym również rozwinięciem technicznym kaduba jest zastosowanie oryginalnej konstrukcji tego statku...

Przepracowana Jednak w grudniu 1964 roku przez Kolegium Ministerstwa Handlu Wewnętrznego...

Ważnym również rozwinięciem technicznym kaduba jest zastosowanie oryginalnej konstrukcji tego statku...

Przepracowana Jednak w grudniu 1964 roku przez Kolegium Ministerstwa Handlu Wewnętrznego...



Montaż reaktora w elektrowni atomowej w obwodzie Swierdłowskim w ZSRR

Ogólnokrajowe Zrzeszenie Domów Towarowych

Na terenie kraju działa 32 PDT i 2 domy dziecka, jako samodzielne przedsiębiorstwa podległe radom narodowym...

Ważnym również rozwinięciem technicznym kaduba jest zastosowanie oryginalnej konstrukcji tego statku...

Przepracowana Jednak w grudniu 1964 roku przez Kolegium Ministerstwa Handlu Wewnętrznego...

Ważne informacje

Ważnym również rozwinięciem technicznym kaduba jest zastosowanie oryginalnej konstrukcji tego statku...

Przepracowana Jednak w grudniu 1964 roku przez Kolegium Ministerstwa Handlu Wewnętrznego...

Ważnym również rozwinięciem technicznym kaduba jest zastosowanie oryginalnej konstrukcji tego statku...

REDAGUJE ZESPÓŁ: Włodzisław Brus, Stanisław Chelstowski (sekretarz red.), Władysław Dudziński, Mirosław Dynar, Henryk Fikierski, Jan Głowczyk (redaktor naczelny), Mieczysław Kabaj, Jerzy Kleer, Tadeusz Kowalik, Marian Krzak, Kazimierz Łaski, Mieczysław Mieczyszkowski, Zbigniew Mielniczek, Zbigniew Mielniczek, Marek Misiak, Zofia Morecka, Marian Ostrowski, Józef Pajestka, Grzegorz Piarski, Antoni Rajkiewicz, Wiesław Rydygier, Władysław Sadowski, Wiesław Szydlar, Jan Werner, Barbara Wisniewska, Zbigniew Wyczesany, Janusz G. Zieliński, Redaktor techniczny i opacowanie graficzne — Marian Sikora.