

W NUMERZE:

TADEUSZ KOWALIK — Grossman-teoretyk ekonomii marksistowskiej — str. 2
KAROL GRABSKI — Eksport usług — str. 4
EUGENIUSZ HARASIM — Na zielonym rynku — str. 4

ŻYCIE gospodarcze

TYGODNIK SPOŁĘCZNO-GOSPODARCZY

ROK XV WARSZAWA - 17 KWIĘTANIA 1960 R. CENA 2 ZŁ Nr 16/448

CZY ZAPASY HAMUJĄ ROZWÓJ

MIECZYSLAW KUCHARSKI

Problem nadmiernego poziomu i tempa przyrostu zapasów w naszej gospodarce jest ponownie przedmiotem dyskusji¹⁾. Założenia planu na lata 1961-1965 ustalają prawie o połowę słabsze tempo przyrostu zapasów niż wynosiło ono w obecnej 5-lacie. To wymaga poważnego zastanowienia się

nad środkami zmierzającymi do uporządkowania gospodarki środkami obrotowymi. Poprzedzać to powinna analiza kształtowania się zapasów w ostatnich latach. Oto jak wygląda udział przyrostu zapasów w dochodzie narodowym w porównaniu z udziałem inwestycji netto (wskaźniki w procentach podzielonego dochodu narodowego):

	1954	1955	1956	1957	1958	1959
1) Inwestycje netto	15,4	14,6	13,9	13,6	14,4	17,3
2) przyrost zapasów i rezerw	7,0	7,0	5,8	7,9	7,1	6,1
3) akumulacja łącznie	22,4	21,6	19,7	21,5	21,5	23,4

A więc około jednej trzeciej akumulacji przypada na przyrost zapasów, co niewątpliwie osłabia nasze możliwości inwestycyjne. Aby zorientować się, czy ten udział jest duży czy mały, porównajmy go z

tempem przyrostu zapasów w innych krajach. Dla porównywalności danych weźmiemy nie inwestycje netto, lecz inwestycje brutto oraz dochód narodowy brutto (t. zn. łącznie z amortyzacją)²⁾

Kraje	udział w dochodzie naro- dowym (w procentach)		przyrostu zapasów w łącznej akumula- cji (w pro- centach)
	inwestycji brutto	przyrostu zapasów	
St. Zjednoczone A. P.	13,8	1,1	7,5
Francja	16,8	1,6	8,9
N.R.F.	20,3	3,4	14,5
Włochy	19,9	0,8	4,0
Polska	21,6	7,1	21,8

Mimo zastrzeżeń, jakie można mieć co do porównywalności dochodu narodowego brutto (w krajach kapitalistycznych obejmuje on również usługi niematerialne³⁾) wymowa tych wskaźników jest uderzająca zwłaszcza, jeśli porównamy wskaźniki kolumny ostatniej.

Przyrost zapasów jest jednak zagadnieniem zbyt złożonym, aby można było operować wyłącznie wskaźnikami ogólnymi. Obejmują one bowiem zapasy w różnych gałęziach gospodarki narodowej oraz tworzenie rezerw. W szczególności pod wpływem odmiennych czynników kształ-

tuja się zapasy w przemyśle i zapasy w handlu; te ostatnie w wielu przypadkach mogą mieć również charakter rezerw. Toteż w dalszej części artykułu zajmiemy się wyłącznie zapasami w przemyśle, tym więcej, że w tej właśnie dziedzinie

problem nadmiernych zapasów występuje szczególnie ostro. Sięgnijmy znów do liczb i wskaźników. Rzeczywisty przyrost zapasów (po eliminowaniu wpływu przecen) wyniósł:

rok	1954	1955	1956	1957	1958	1959
mln zł	2,0	2,6	5,3	12,1	7,4	4,4

Bardziej charakterystyczne jest jednak porównanie wskaźników dy-

namiki produkcji i zapasów⁴⁾

	1954	1955	1956	1957	1958	1959
A. ROK	100	100	100	100	100	100
produkcja	111,6	124,4	135,7	148,7	163,1	177,8
zapas	106,5	115,1	129,0	161,0	179,5	190,9
B. PRZYROSTY ROCZNE (rok poprzedni = 100)						
produkcja	111,6	111,5	109,1	109,6	102,8	109,0
zapas	106,5	108,0	115,1	124,8	111,5	106,3

Jak z tego widać, przyrost zapasów od 1956 r. wyprzedzał przyrost produkcji i dopiero w 1959 r. obniżył się poniżej wskaźnika produkcji. Trzeba jednak podkreślić, że również w niektórych poprzednich latach zapasy rosły szybciej, np. w 1953 r. wzrost produkcji wyniósł 17,8% a zapasów 22,1%.

Dla lepszej orientacji w kształtowaniu się zapasów wyłączmy teraz przemysły związane z produkcją rolną, tzn. przemysł rolno-spożywczy (łącznie z mleczarskim) oraz przemysł leśny i drzewny⁵⁾ ponieważ produkcja tych przemysłów, jak również zapasy wykazują odrębny nieco rozwój i wyraźne sezonowe wahania w ciągu roku, odmiennie niż w innych przemysłach. Dotyczy to szczególnie roku 1959, w którym zapasy w przemyśle rolno-spo-

żywym spadły o 270 mln zł, podczas gdy w 1958 r. wzrosły o 1.400 mln zł.

DOKONCZENIE NA STR. 4

Na tle doświadczeń pierwszej czwórki

TADEUSZ TOPOLICKI

Grudzień 1959 r. i styczeń br. obfitowały w artykuły i wzmianki poświęcone u-
sprawnianiu organizacji w przedsiębiorstwach, a w szczególności normom technicznym. W końcu stycznia br. ogłoszono w prasie codziennej komunikaty o wprowadzeniu norm technicznych w pierwszych czterech zakładach przemysłu maszynowego. Od tego czasu sprawa norm technicznych pojawia się na łamach prasy znacznie rzadziej, bądź to jako powtarzające się echo wiadomości ogłoszonych już w okresie tamtych dwóch miesięcy, bądź też w formie dość fragmentarycznych informacji o charakterze dydaktyczno-instrukcyjnym w czasopiśmie specjalnie zajmujących się tematyką organizacyjną.

Tymczasem sprawa nie straciła wcale na aktualności. Przeciwnie, zyskuje na niej z miesiąca na miesiąc. W zarządzeniu Ministra Przemysłu Ciężkiego z listopada ub. r., polecającym opracowanie i wprowadzenie norm technicznych we wszystkich podległych temu resortowi zakładach przemysłu metalowego, określa się wprawdzie prekluzyjny termin wprowadzenia norm dopiero na drugą połowę 1961 roku, jednakże jest to termin przewidziany dla zakładów najstarszych pod względem organizacyjnym, technicznym i kadrowym. Większość zakładów natomiast powinna wprowadzić u siebie normy techniczne wcześniej, tj. w roku bieżącym, względnie w pierwszej połowie roku przyszłego. Jak wynika z informacji podanych przez niektóre zjednoczenia podległe MPC, wiele zakładów ma wprowadzić normy już począwszy od dnia I.VII br.

W tym stanie rzeczy zainteresowanie wynikami doświadczeń „pierwszej czwórki”¹⁾, która wprowadziła normy techniczne z dniem 1. I. tego br. jest całkowicie zrozumiałe i usprawiedliwione.

Można oczywiście przypuszczać, że najbardziej zainteresowani i odpowiedzialni za tę sprawę, tj. kadra kierownicza zakładów, informację takie otrzymują drogą służbową. Wydaje się jednak, że to nie wystarczy. Wielokrotnie bowiem zo-

stało stwierdzone, że zarówno samo opracowanie norm technicznych, jak też ich prowadzenie wymaga odpowiedniego klimatu, dobrej atmosfery, należytego zrozumienia i poparcia przez wszystkich, których to dotyczy, a więc całych załóg. Stądżeność tego stanowiska w zasadzie nie jest przez nikogo kwestionowana, można się natomiast spotkać z innym argumentem, uzasadniającym wstrzymanie dyskusji nad doświadczeniami pierwszej czwórki. Słyszysz się mianowicie, że dwa miesiące, które upłynęły od chwili wprowadzenia norm technicznych, to okres zbyt krótki jeszcze dla dokonania dojrzałej oceny.

Jak wynika z fragmentarycznych informacji otrzymanych z niektórych zakładów, pracujących już w oparciu o nowe normy, średnie „wyrobienie” tych norm wzrasta i będzie zapewne jeszcze wzrastało przez pewien okres czasu. Powsta-je więc wątpliwość, czy w tych warunkach już pora na ocenę wyników, czy nie należałoby poczekać do czasu, kiedy średnia wykonania norm we wszystkich zakładach zbliży się do 100%, lub znacznie je przekroczy i straci tendencję zwykłą?

Można się również spotkać z poglądem — zwłaszcza w zakładach, które wprowadziły już nowe normy — że wyniki eksperymentu pierwszej czwórki w ogóle nie nadają się do rozważań na łamach prasy, a raczej tylko w gronie specjalistów od zagadnień organizacji i normowania, że „sprawa jest delikatna i trudna i nikomu nie należy przychodzić z omawianiem jej w prasie”. Trudno się pogodzić z tym stanowiskiem.

Nie było dla nikogo tajemnicą, że zaplanowany na rok 1960 wzrost wydajności w zakładach przemysłu maszynowego ma przynieść 10,2% wzrostu produkcji globalnej, przy wzroście funduszu płac tylko o 1,2% i spadku zatrudnienia o 0,1%. Wy-mowa tych wskaźników planu jest dla wszystkich zainteresowanych całkowicie zrozumiała. Wiadomo,

DOKONCZENIE NA STR. 3

U osadników polskich w Brazylii

MIECZYSLAW LEPECKI

Wdrodze z Kurytyby do Rio Negro zatrzymaliśmy się w małej miejscowości Quitandinha. Przed wendą, czyli karczmą stało kilka ciężarówek i z dziesięć zwykłych, czterokołowych wozów, zaprzężonych w konie. Ich właściciele, przystrojeni w szerokie, słomiane kapelusze, rozmawiali głośno po polsku. Te dźwięki, tak naturalne w Polsce, tu, na tle wyniosłych araukarii i egzotycznych drzew owocowych, brzmiały jakoś obco, nieprawdopodobnie.

Podróż odbywałem z moim bratem, Bohdanem i jego żoną — Ireną. Razem weszliśmy do wendy. Już samo menu obiadowe: tłusta świnina, pływająca w maśle pieczona kury i chleb żytni — wskazywały, kto tu bywa. Parańczy — rodacy, wypełniający niewielką salkę, bardzo się nami zainteresowali. Otoczyli stół, przy którym siedzieliśmy i każdy pragnął nas czymś uraczyć. Mieli dobrą kawę, więc też ich gościnność i serdeczność przejawiała się w sposób dość natrączy.

Ociepiali i śpiący, z żółtymi wypchanym wiewiórką i kluchami, ledwie wgramoliłem się do samochodu. Całe szczęście, że nie ja, lecz Irena siedziała za kierownicą.

Wjeżdżamy w boczną drogę, w las araukarii i po pół godzinie znajdujemy się w małym miasteczku, Areia Branca. Składa się na nie kilka ulic i obszerny, pusty plac z kościołem polskim na środku. Mieszkają tu sami Polacy, a raczej Brazylijanie polskiego pochodzenia. Zapytuję pierwszego z brzegu przechodnia: „którędy jedzie się do Catanduvas?” Odpowiada po polsku. Ani się dziwi polskimi słowami, ani znajduje trudność w odpowiedzi na nie.

Gdy pierwsze, mile wrażenie swojskości mija, zaczynam przyglą-

dać się samemu miasteczku. Niestety, przedstawia się dość żałośnie. Nieporządne, senne, ślamazarne. Ani w nim śladu jakiegos, drobnego bodaj przemysłu przetworczego, jakiegoś fabryczki, chociażby słomianek, czy mioteł. Nic. Sklepy z żelaztem, lokalówka, apteka i szynki — to wszystko. Pytam o szkołę. Jest — brazylijska. Dawniej była polska, ale rząd zamknął. Książd, owszem, jest — polski. Czy mówią z sobą po polsku? No, tak, nie wszyscy przecież umieją dobrze po portugalsku. A dzieci? Dzieci, co innego, to mówią w języku krajowym wszystkie. A wy sami, gdzie urodziliście? — My? — dziwnie się. — My tutaj. Tu nie ma „Polaków”. Ale jeden wyrzyka się: „Po polsku mówimy, sami nie wiemy, jak to jest”. I spogląda na mnie bezzadnie błękitnymi oczami.

Nie znalazłem pośród nich ani jednego inteligenta. Sami drobni sklepikarze, rzemieślnicy i tacy jacyś półmieszkańcy — półrolnicy, co to pracują w miasteczku, ale nie zerwali jeszcze z rolnictwem. Ubrani skromnie, skromnie zamożni, prowadzą skromne życie w oderwaniu od całego kraju i jego spraw. U siebie, w polskim getcie, nabrali pewnego znaczenia: poważania, ale, ani rusz, nie mogą przebić niewidzialnej zastory, dzielącej ich od stanowisk, będących rezultatem wykształcenia i obywatelstwa politycznego. Nie mają siły, czy też ochoty do wyrwania się z opłotków rodzinnych, a one zamykają im rozległe horyzonty.

Dalej jedziemy znowu lasem. Od czasu do czasu mijamy zagrodzony drewnianymi wierzchołkami wzrost do widniejących w głębi zabudowań osady. Na wierzchołkach widnieją napisy „Pianowski”, „Do Trzmiela”, „Makowski”. Na niektórych wiszą tabliczki z portugalskim tekstem: Entrada

prohibida”, ale obok, po polsku: „Wjazd wzbroniony”.

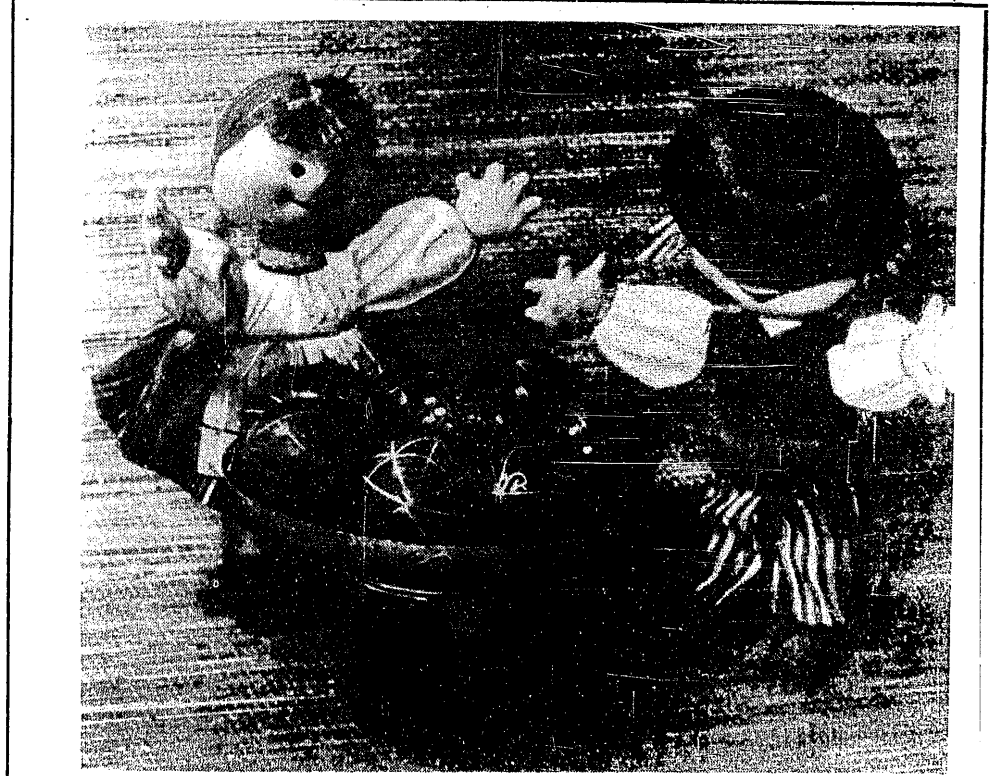
Mijamy pływającą rzeczkę. Samochód sunie po piaszczystym dnie, jak po betonie. Na drugiej stronie kończy się las i rozciąga się przed nami widok w Brazylii rzadki: uprawne pola. Nie wychuchane plantacje kawy, trzcinny cukrowej, herbaty, kukurydzy, manioki, kiabio, pieprzu etc. ale prawdziwe, zaorane jak w Polsce — pola.

Kraj tu jeszcze nie utracił poleśnego charakteru. Wszędzie widać wstęgi borów z koronami araukarii, unoszącymi się nad nimi niby jakaś gigantyczna nadbudowa. Gdzieś tam, gdzie chwila warkoczą palmy — bezpieczne w zasięgu ręki osadnika. Czarne kikuty twardych jak żelazo drzew „de lei”, osmalone już wielokrotnie ogniem, wskazywały, że ziemię tę wydarli osadnicy lasom dzieciwimy i że byli tu pierwszymi ludźmi białymi, pionierami.

Pola były już posprzątane: w wielu miejscach osadnicy nawet zdążyli spalić ścierniska i teraz orali je plugami, zaprzężonymi w konie. Lemiesz odwalali czarne skiby i ukazywały czerwony less. Na horyzoncie — jak okiem sięgnąć, majaczyły zabudowania, otoczone gajami herbowymi i sadami owocowymi.

Polacy przybyli tu na przełomie XIX i XX wieku. zapuścili korzenie, okrzepili i rozrośli się. W ciężkich warunkach, w walce z dziką przyrodą wyrastali pokolenia po pokoleniach. Zaszczyli w głuchych lasach dziewiczych tkwił i tkwią w swoich zwyczajach i mowie, przyniesionych przez dawno już zmarłych ojców i dziadków.

Zatrzymaliśmy się przy jednym z nich, orzącym pole tuż przy drodze. Dzień dobry! Osadnik woła na konie: „prrrr!”. Odwraca się do nas i pyta: „A skąd



WESŁYCH ŚWIAT

CZYTELNIKOM I WSPÓŁPRACOWNIKOM
ŻYCZY REDAKCJA

to, z Kurytyby?” Ma lat ponad pięćdziesiąt i całe to pół wieku spędził w municypium Contenda. „Co to — pytam — będzie pan tu siał?” Osadnik uśmiecha się. „Grykę — powiada — se posiej”. „Jakto — dziwię się — przecież Brazylijczycy gryki nie jedzą”. „Toteż — mówi — ja nie dla Brazylijan, dla siebie se posiej”.

Nasi rodacy sądzą, że każdy z nich powinien być samowystarczalny. Stąd rozmaitość w gospodarstwie. Chęć mieć obok pszenicy i żyta, również kukurydzy, manioki, tytoni, herwe. Ich sady, też tak różnorodnie: pomarańcze, mandarynki, cytryny, kakti, a obok z trudem hodowane jabłka, gruszek, morele, brzoskwinie. To wszystko na własne potrzeby; na zakup w mieście wydają pieniądze uzyskane z chowu, głównie nierogaczyny.

Municypium Contenda ma ponad siedemdziesiąt kilometrów długości i z pięćdziesiąt szerokości.

Mieści się w nim około tysiąca osad polskich. Nie jest ono polską wsią. Od strony Kurytyby łączy się z jeszcze bardziej polskim municypium Araucaria; nieco dalej, w kierunku południowym, leżą: Sao Matheus do Sul, Rio Claro, Iraty i Mallet, tworzące centrum osadnictwa polskiego w Paranie.

Stajemy obok przydrożnej wendy. Wychodzi właściciel i bez pytania wita nas po polsku. Prosimy o lemoniadę. „Lemoniady?” — przestraszył się. — Nie, nie ma. Może szklankę kaszasy? Teraz ja się przestraszylem: „Na ten upał — wódka?”

Drugie polskie miasteczko — Catanduvas — mało się różni od Areia Branca. Też posiada kościół polski z jedną wieżą i też nie można było tu znaleźć Luso — Brazylijczyka nawet ze świecą.

Tuż za miasteczkiem zwrócił moją uwagę stół młotów o kowadło. Zatrzymaliśmy się, aby kuźnię zobaczyć.

Pamiętam z wczesnych lat mej młodości kuźnię we wsi, w której wzrastaliśmy. Niewiele różniła się od tej, która teraz stała przede mną. Była drewniana z szeroką bramą, otwartą na oścież. Wewnątrz, na pniaku drzewa imbujuowego widniało wielkie żelazne kowadło. Jedną stronę miało tępa, drugą w szpic. Zupelniał jak w Kluczkowicach! Piec z okapem i skórzany miech, poruszany drgiem, też nie różniły się od tych, które pamiętałem sprzed lat. Ale największy dziw sprawił mi widok samego kowala. Przepasany skórzanym fartuchem, tęgł, wasyły, o okragłej głowie osadzonej na krótkiej szyi, o twarzy czerwonej, nabiegłej krwią i nosie jak pięść, wydawał się tutaj, pod Zwrotnikiem Koziorozę, jak Afrodytę z Włókna. Przepasany skórzanym fartuchem, tęgł, wasyły, o okragłej głowie osadzonej na krótkiej szyi, o twarzy czerwonej, nabiegłej krwią i nosie jak pięść, wydawał się tutaj, pod Zwrotnikiem Koziorozę, jak Afrodytę z Włókna. Przepasany skórzanym fartuchem, tęgł, wasyły, o okragłej głowie osadzonej na krótkiej szyi, o twarzy czerwonej, nabiegłej krwią i nosie jak pięść, wydawał się tutaj, pod Zwrotnikiem Koziorozę, jak Afrodytę z Włókna. Przepasany skórzanym fartuchem, tęgł, wasyły, o okragłej głowie osadzonej na krótkiej szyi, o twarzy czerwonej, nabiegłej krwią i nosie jak pięść, wydawał się tutaj, pod Zwrotnikiem Koziorozę, jak Afrodytę z Włókna.

DOKONCZENIE NA STR. 1

Na tle doświadczeń pierwszej czwórki

DOKONCZENIE ZE STR. 1

że zadanie jest trudne. Wiedza o tym zarówno inżynierowie, jak i robotnicy. Jednakże ta powszechna świadomość trudności nie zmienia faktu żywego zainteresowania, w jaki sposób rozwijają się pewne konkretne sprawy, związane z rewizją norm. Dlatego też wydaje się, że nie ma chyba dalszej potrzeby zwracania z publicznym rozpatrzaniem tych zagadnień. Oczywiście z biegiem czasu, w miarę napływania i pogłębiania analizy doświadczeń dyskusja na te tematy zyska na wyrazistości.

Sprawa pierwsza — dokładność norm. W zakładach, które wprowadziły już normy techniczne, od razu na wstępie zarysowały się różnice w wykonaniu norm (niektóre zakłady osiągały w początkowej fazie średnie wyrobienie w wysokości około 80%, inne zbliżyły się, lub osiągnęły od razu 100%). Skutki planowe tych różnic można wprowadzić niwelować przez zastosowanie odpowiedniego współczynnika korygującego płace, niemniej idzie jednak w tym przypadku nie tylko o płace, ale i o „autorytet” normy, związanej z jej dokładnością. Idzie również o to, żeby nie dopuścić w przyszłości do nadmiernego zanizania lub zawyżania norm w poszczególnych zakładach. Zbyt rażąco odchyleń w skali wykonania norm stwarzają niebezpieczeństwo powstania nastrojów nieufności do norm, nieufności do ich rzetelnego uzasadnienia.

Niebezpieczeństwu temu można się częściowo przeciwstawić przez ustalenie takich sposobów opracowywania norm, które zmniejszyłyby możliwość niedokładności norm, ustalając zarazem pewną tolerancję tzw. czasów „zadanych” w stosunku do norm rzeczywiste technicznych. Postaramy się wyjaśnić tę sprawę nieco bliżej.

Nawet najbardziej skrupulatne metody ustalania norm nie zapewniają idealnych wyników. Przy opracowywaniu norm nie można bowiem uwzględnić wszystkich okoliczności, które w praktyce wpływają będą na czas trwania operacji technicznej normą. Czas przygotowania, operacji, części, przecięć w wielu przypadkach nie tylko od robotnika, ale i od innych osób współpracujących w dostarczaniu mu materiałów, narzędzi, dokumentacji itd. Nie bez znaczenia jest również sprawa, na której obrabiarce wykonuje się daną operację. Dokumentacja technologiczna, dotycząca poszczególnych części poddawanych obróbkę określa zazwyczaj jedynie grupę obrabiarów, nie uwzględnia natomiast różnic istniejących pomiędzy poszczególnymi maszynami tej samej grupy. Także jakość obrabianego materiału i stosowanie się robotnika do parametrów przewidzianych

dla poszczególnych rodzajów maszyn, mają wpływ na czas trwania operacji. Te wszystkie okoliczności skłaniają do przedstawienia już wyżej wniosku określenia pewnych tolerancji dopuszczalnych przy opracowywaniu norm i poinformowania o tym robotników. Idzie o to, żeby upowszechnić zrozumienie przyczyn odchyleń i opracowywanych przez poszczególne zakłady norm technicznych od ich teoretycznego ideału. Równocześnie jednak tolerancje te muszą mieć jakieś granice, weźże przy produkcji wielkoseryjnej, szersze przy produkcji średnioseryjnej, a tym bardziej jednostkowej. Sprawa nadaje się do bardziej szczegółowego zbadania przez specjalistów i określenia wytycznych postępowania dla tych zakładów, które znajdują się obecnie w stadium przygotowywania norm.

Sprawa druga — eksploatacja parku maszynowego. Wprowadzenie norm technicznych zmusza robotnika do intensywniejszego wykorzystania dniówki robotycznej. Wielu robotników niechętnie jednak rezygnuje z przyzwyczajenia nabytych w okresie „jużnych” norm, powoduje to w rezultacie intensywniejsze wykorzystanie maszyn, narzędzi i oprzyrządowania, a w konsekwencji szybsze ich zużywanie. Częściowo można temu zapobiegać przez wzmocnienie uwagi dozoru na sposób eksploatacji maszyn, równocześnie jednak trzeba śledzić skutki tej wzmocnionej eksploatacji w pracy służb remontowych. Zagadnienie to ma również wpływ na przygotowywanie planów inwestycyjnych. Występuje ono w niejednakowym nasileniu i dlatego może tym bardziej zasługiwać na czujniejszą obserwację.

Sprawa trzecia. W niektórych zakładach wykonanie planów produkcji na rok 1960 nastąpi już przy średnim wykonaniu norm poniżej 100% (np. w jednym z zakładów przy średnim wykonaniu w wysokości 91% norm technicznych). W tych warunkach przekroczenie tej średniej przez robotników pociągnie za sobą powstanie nadwyżki zatrudnienia, chyba że wykonanie planu produkcyjnego zakładu będzie mogło być znacznie przekroczone. Jeżeli to nie nastąpi, to przy tendencji rosnącego wyrobienia norm trzeba będzie redukować personel. W zakładach, które wprowadziły normy techniczne redukcję załóg została już w zasadzie dokonana i do czasu zmiany warunków technicznych nie powinno być tam mowy o zmniejszeniu zatrudnienia. Dalsze redukcje w tych zakładach mogłyby wpłynąć hamująco na wprowadzenie uzasadnionych technicznie norm do innych zakładów.

Czwarta sprawa. Już bez wprowadzenia norm technicznych, a tylko w rezultacie zaostreżenia dyscypliny pracy i stopniowego ulepsze-

nia organizacji w zakładach nastąpiło przekroczenie planów produkcji w przemyśle maszynowym w pierwszych miesiącach bieżącego roku. Szybsze tempo produkcji pociąga za sobą konieczność zwiększenia ilościowo i sprawniejszego zaopatrzenia materiałowego i usprawnienia kooperacji. Zdanem wielu pracowników produkcji trudno będzie wprowadzić normy techniczne w całym przemyśle maszynowym, o ile na obu tych odcinkach nie nastąpi radykalna poprawa sytuacji).

Żalęgi zakładów przemysłu maszynowego mają pełną świadomość potrzeby wzmocnienia intensywności pracy. Równocześnie zarówno robotnicy, jak i personel inżyniersko-techniczny uważają, że zadanie to obciąża cały przemysł. Tak długo jednak, jak długo tylko część zakładów pracować będzie w oparciu o normy techniczne, ciężar wykonania tego zadania rozkładać się będzie nierównomiernie. To znaczy w większej mierze ciężar ten spoczywa na zakładach, które nie spieszą się z opracowaniem i wprowadzeniem norm u siebie. Dlatego dotrzymanie terminów przewidzianych w zarządzeniu MPC nr 253 stanowić będzie kryterium optymalnie sprawiedliwego rozłożenia ciężaru tej akcji. Inaczej mówiąc załogi rozumieją, że nie wszyscy od razu mogą przejść na stosowanie norm technicznych; zbytnie jednak odkładanie wprowadzenia tych norm w niektórych zakładach mogłoby być traktowane jako nieuzasadniona preferencja dla tych zakładów.

TADEUSZ TOPOLNICKI

1) Do „pierwszej czwórki” zakładów, które wprowadziły normy techniczne należą: Zakłady M-8 w Bielsku, Fabryka Maszyn Jedwabniczych w Łodzi, Zakłady im. gen. Waltera w Radomiu i WSK — Rzeszów.

2) Jak nam wiadomo, w jednym z zakładów, który jest całkowicie przygotowany do wprowadzenia norm technicznych, samorząd robotniczy podjął uchwałę odroczenia tej reformy, w związku z bardzo poważnymi trudnościami w zakresie kooperacji. Nawet ośmienne zjednoczenie jest w tej sprawie bezradne, ponieważ dostawcy znajdują się poza jego gestią. (Uwaga redakcji).

Wyniki pierwszego kwartału

Pierwsze prowizoryczne dane, dotyczące wielkości produkcji w I kwartale br., bóg natchnął o 2,4 proc. W przemyśle ciężkim liczącym jako całość plan produkcji został wykonany, a w wielu rodzajach produkcyjnych plan został wykonany o 10,5 proc. przy wydobyciu 26,3 mln ton i wzroście wydajności pracy o 42 kg na robotnika-dniówkę w porównaniu do analogicznego okresu roku ubiegłego. Plan produkcji energii elektrycz-

nej został przekroczony o 1 proc., a eksploatacji szyn kolejowych o 2,4 proc. W przemyśle lekkim o 3 proc. a rolni-spożywczy o 7,2 proc. Tak znaczne przekroczenie planu produkcji przemysłu spożywczego wynika z jeszcze znaczącego, bo o 11,5 proc. przekroczenia zadań przemysłu mięsnego.

To ostatnie przekroczenie wiąże się ze stosunkowo pomyślnie przebiegającym skupem. (f)

Skup artykułów rolnych w I kwartale br.

Ogólnie skup artykułów rolnych w I kwartale br. był wyższy niż planowano. Zaznaczyła się także różnorodność dostaw w poszczególnych miesiącach. Skup zwierząt rzeźnych wyniósł 278 tys. ton, co stanowiło 107% planu skupu. Pomimo przekroczenia 1959 r. niższy o 10,8%. Natomiast skup trzody bekonowej kwartał br. był o 5,7% (17 tys. ton) niższy niż w I kwartale 1959 r. w tym samym

okresie roku ubiegłego. Skup trzody mięsno-słoninowej, chociaż w porównaniu z poprzednim kwartałem przekraczał bar- do poważnie założenia planowe, był jednak w stosunku do I kwartału 1959 r. niższy o 10,8%. Natomiast skup trzody bekonowej kwartał br. był o 5,7% (17 tys. ton) niższy niż w I kwartale 1959 r. w tym samym

dencje do utrzymania stada hodowlano-mlecznego. Zławisko to potwierdza wzrost skupu cieląt w porównaniu do I kwartału 1959 r. blisko o 6%. Plan skupu mleka został wykonany z nadwyżką około 6%, a w stosunku do roku ubiegłego ukształtował się na poziomie o 8,3% wyższym.

Kwartalny plan skupu jaj wykonano w 111%, a

skup jaj w stosunku do I roku, to został wykonany w 108,1%. W okresie tym do- stawy do aparatu skupu przekroczyły poziom roku ubiegłego o ponad 370 tys. ton. Ogólny wzrost dostaw obowiązkowych w porównaniu z rokiem poprzednim wyniósł zatem 18%, przy czym dostawy z gospodarki chłopskiej zwiększyły się o 13%, a dostawy z PGR o 31%. (mp)

Zaopatrzenie wsi

Pierwsze miesiące bieżącego roku przyniosły w niektórych dziedzinach po- ważny wzrost dostaw ma- teriałów budowlanych prze- znaczonych na potrzeby wsi.

W porównaniu z analogicznym okresem 1959 roku, największy wzrost na- spłynął w dostawach papy — około 60%. Dostawy eter- nitu zwiększyły się o oko- ło 45%, cegły o około 43%, wapna budowlanego — 24%, dachówek — 22%, cementu o około 11%. Jest to zja- wisko szczególnie pożą- dane.

ne i od dawna postulowa- ne. Nie oznacza to jednak, że rozwiązane już zostały wszystkie problemy zwią- zane z zaopatrzeniem wsi w materiały budowlane. Wpływ na zwiększenie to- warowości wsi i ogólny wzrost produkcji, koniecz- ne się wydaje dotarcie wszelkich staran dla zli- kwidowania istniejących luk zaopatrzenia. Poda- ny wzrost dostaw ce- gły, cementu czy dachów- kowego kształtu, jest do- stawy surowca tartaczne- go (około 74% dostaw z początku r. ub.) i tartacy na te artykuły.

Sprawy do przemyślenia

CENY PRODUKCJI „MODELOWEJ”

W czasie pobytu w jednej z fabryk obuwniczych nasunął mi się sposób przeciwdziałania negatywnym bodźcom, zniechęcającym do podejmowania produkcji nowych wzorów, artykułów konsumpcyjnych. Polega on na stworzeniu szczególnych warunków sprzedaży dla nowych modeli, typów itp., które traktuję jako jednoznaczne z artykułami przeciwstawianymi Komisji Cen celem ustalenia nowej ceny.

Artykuły tego rodzaju (nazwijmy je modelami) w okresie między zgłoszeniem do Komisji Cen wniosku o wyznaczenie nowej ceny a jej wyznaczeniem, fabryka miałaby prawo sprzedawać w swoich sklepach fabrycznych lub innych nielicznych sklepach, z którymi zawarła specjalną umowę, po cenie przez siebie ustanowionej dowolnie, wyższej lub niższej od proponowanej we wniosku.

Byłaby to więc cena obliczona na nabywców goniących za nowością i skłonnych płacić za przynajmniej pierwszeństwa więcej lub mniej, zależnie od tego jak model „trafił” w gusta konsumentów. Sądząc, że ujawniając w sklepie cenę modelu, należałoby wyraźnie informować nabywców, że będzie ona obniżona do poziomu ustalonego przez Komisję Cen, w terminie orientacyjnie podanym. Na nastroje rynkowe oddziaływać będzie raczej ta zapowiedziana niższa, aniżeli przejściowa wy- soka cena. Zbyt przewlekłe wyznaczanie cen przez Komisję odczuwane byłoby przez nabywców w sposób szkodliwy i bardziej wyrazisty niż dziś, co będzie może pewną zachętą do skrócenia tej procedury.

Nie można mieć wątpliwości, że tego rodzaju poddanie się kontroli społecznej nie wzbudzi żadnych zastrzeżeń ze strony Komisji Cen. Być może należałoby przewidzieć, w niektórych przypadkach, gdy cena wyznaczona byłaby znacznie, ewentualność przedłużenia okresu sprzedaży modelowej nieco poza datę wyznaczenia ceny.

Oczywiście, sprzedaż modeli stanowiłaby tylko mały procent całej podaży nowego artykułu. Zabezpieczenie to mogłoby być przez ograniczenie czasokresu sprzedaży modeli oraz dodatkowo przez ograniczenie tej sprzedaży do nielicznych sklepów fabrycznych, lub innych do tego upoważnionych.

Ograniczenie sprzedaży do nielicznych tylko sklepów wydaje się być konieczne, aby uniknąć trudności rozrachunku. Natomiast nie radziłbym stawiać żadnej maksymalnej granicy dla cen sezonowych. Wyobraźmy sobie, że jakiś model trzewików sprzedawany jest po cenie 3 razy wyższej od tej, jaką w pewnym momencie ustali Komisja Cen. Wynika z tego słuszny wniosek, że trzeba tego modelu wyprodukować bardzo dużą serię.

Sprzedaż modelowa na pewno dostarczyłaby zdoła różnych obserwacji dla analizy rynku, cennych zarówno dla producenta, jak i Komisji Cen oraz handlu. W związku z tym, radziłbym nie czynić ograniczeń swobody fabryki nie tylko w wyznaczaniu cen, ale i w manipulowaniu ceną w toku sprzedaży modelowej. Wydaje się, że zyski ze sprzedaży modelowej powinny być w całości przeznaczane na fundusz zakładowy. W ten sposób bowiem bodziec działałby z całą siłą — a ponadto podkreślony byłby wyjątkowy, marginesowy charakter całej operacji.

Ujemne strony proponowanej procedury pojawić się mogą — jak sądzę — tylko w przypadku, jeżeli sprzedaż modelowa objęłaby zbyt duży procent produkcji i sprzedaży. Teoretycznie mogłoby się to objawić w produkcji jako przesada liczebność nowych modeli i nadmierny udział małych serii w obrotach. Obawa ta niestety grzeszy optymizmem i nie wydaje się mieć podstaw. Mogłoby to też objawić w sprzedaży, czyniąc ze sklepów fabrycznych coś w rodzaju salonów nowości (co byłoby niezłe), przejmujących zbyt wielką część obrotów. Gdyby pojawiły się zjawiska tego typu, łatwo można by je zahamować, oczywiście raczej przez pobudzenie sklepów handlowych niż przez krepowanie sklepów fabrycznych.

Pobudzanie produkcji do stałego i intensywnego podnoszenia jakości należy do tych przejawów postępu, których uważyć jest obecnie słuszną i mocno podkreśloną. Aktualna sytuacja rynkowa, wymagająca przesuwania popytu z artykułów spożywczych na przemysłowe, wymaga włączenia do tej akcji także i produkcji drogą podnoszenia atrakcyjności towaru. Są to argumenty, przemawiające jak się zdaje za zgłoszonym projektem.

Beda jednak i kontrargumenty. Mianowicie,

im intensywniejszy jest postęp w jakości nowej podaży, im więcej się pojawia nowych modeli — tym trudniej będzie poradzić sobie z dawnymi zapasami, zwolna zamieniającymi się w bubel. Poza tym oddanie konsumentowi głosu w sprawie

LIBERALIZACJA „NA RATY”

Jednym z ważnych narzędzi kształtowania popytu ludności, jak była już o tym niedługo- krotnie mowa w „Życiu Gospodarczym”, jest sprzedaż ratalna. Przy jej pomocy można bowiem bez zwiększania zarobków i obniżania cen ulatwić wielu grupom ludności nabycie określonych towarów. Z zadowoleniem należy preto powitać ostatnie decyzje w sprawie rozszerzenia i usprawnienia sprzedaży ratalnej.

Zwiększono bowiem wydajność listę sprzedawanych na raty towarów oraz liberalizowano wiele dotychczas obowiązujących przepisów. Zezwolono np. na żyrowanie sumy kredytowej z tytułu kupna na raty przez jednego żyrowanta, gdy suma kredytu nie przekracza 1 tys. zł. Upoważniono nabywców do ustalania ilości i wielkości rat, pod warunkiem, że ilość ich nie będzie przekraczała 18, a wysokość jednej raty nie będzie niższa niż 200 zł. Ostatnio rozszerzo- no również sprzedaż ratalną na wsi, zwłaszcza maszyn rolniczych.

Nie oznacza to jednak, że wyczerpane zostały już wszystkie możliwości rozszerzenia i pożą- danego ukształtowania struktury sprzedaży ra- talnej.

Dotyczy to zwłaszcza sprzedaży ratalnej na wsi, która dotychczas nie jest zbyt popularna. Wiąże się to w pewnym stopniu z rzadkością występowania na wsi sieci placówek upoważ- nionych do sprzedaży ratalnej oraz z wrodzoną u chłopów niechęcią do papierkowych spraw. Również i w mieście jest wielu potencjalnych amatorów ratalnych zakupów, którzy powstrzy- mują się z zakupami na skutek różnych pobu- dek psychicznych, najczęściej wynikających ze wstrętu do tasiełmowych formalności papier- kowych.

W tej sytuacji niewątpliwie celowe wydaje się, aby nasz system sprzedaży ratalnej nie ograniczał się do urzędniczego ORS. Godne roz- ważenia jest wprowadzenie agentów sprzedaży ratalnej, którzy nie tylko przykładałby pieczęćki na przedłożonych im dokumentach, ale nakła-

den, choćby w ściśle ograniczonym zakresie, razi- zmyśl porządku typu biurokratycznego. Ale to nie argumenty postępu, nie powinny więc prze- ważyć.

W. J.

naliby do zakupów ratalnych i sami załatwiali wszystkie związane z nimi formalności. W ten bowiem sposób można zwiększyć znacznie obro- ty w tych grupach towarów przemysłowych, na zbyciu których nam najbardziej zależy. Dobry agent, biorący na swe barki wszystkie formal- ności, potrafiłby na pewno zachęcić np. wielu posiadaczy przestarzałych radioodbiorników do kupna ratalnego bardziej nowoczesnych. Wy- nika tu wprawdzie jeszcze jeden problem, a mianowicie kwestia sprzedaży tych przestarza- łych radioaparatów, ale wydaje się, że przy odpowiednim zasobie dobrej woli także i ten problem można rozwiązać.

Wynagrodzenie wspomnianych wyżej agen- tów mogłoby być pokrywane z odsetek od za- łatwionych przez nich zakupów ratalnych.

Przy okazji wspomnieć warto, że w obecnie obowiązujących przy zakupie ratalnym przepi- sachs pozostał jeden, który budzi zastrzeżenia z merytorycznego punktu widzenia. Stwierdza on: „Wysokość kredytu z tytułu kupna na raty nie może przekraczać przy sprzedaży artyku- łów: 1) w cenie do 12 tys. zł, sumy odpowiadają- jącej zarobkom brutto nabywcy za okres 6 mie- sięcy, 2) w cenie powyżej 12 tys. zł. — sumy od- powiadającej zarobkom brutto nabywcy za okres 9 miesięcy.

Postawienie w ten sposób sprawy zabezpie- czenia zwrotu kredytu jest co najmniej niekon- sekwentne. Wiadomo bowiem, że o sile nabyw- czej nie świadczy wysokość zarobków brutto lecz wielkość zarobków przypadających na gło- wę członka rodziny. Każdy na pewno dostrzeże różnicę w sile nabywczej np. młodego małże- Ństwa zarabiającego po 1,5 tys. zł. na osobę, a wieloletniego rodzina, w której pracuje jedynie ojciec i zarabia 4 tys. zł. Warto więc zastano- wić się nad nowelizacją i tego przepisu.

Przedstawiając powyższe zagadnienia, nie sta- wiam kropki nad „i” i nie proponuję do końca przemysłowych rozwiązań. Pragnę jedynie zwró- cić uwagę odpowiednich czynników na niektóre problemy związane z dalszym rozszerzaniem sprzedaży ratalnej.

EM-BE

